

**Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі, розмір бюджетного призначення, технічних та якісних характеристики предмета закупівлі**

*(відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 16.12.2020 №1266 «Про внесення змін до постанов Кабінету Міністрів України від 01.08.2013 №631 і від 11.10.2016 №710»)*

1	<b>Назва предмета закупівлі</b>	<b>Рюкзаки</b> <b>код за ДК 021:2015: 18930000-7 Мішки та пакети</b>																		
2	<b>Вид процедури</b>	Відкриті торги (з особливостями)																		
3	<b>Ідентифікатор закупівлі</b>	UA-2024-07-20-000485-a																		
4	<b>Розмір бюджетного призначення</b>	Відповідно до кошторису на 2024 рік.																		
5	<b>Очікувана вартість предмета закупівлі</b>	<b>282 699,45 грн з ПДВ</b>																		
6	<b>Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі</b>	Міністерством розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України затверджена <b>примірна методика визначення очікуваної вартості предмета закупівлі (наказ від 18.02.2020 №275)</b> , якою передбачені методи визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, а саме: 1) здійснення пошуку, збору та аналіз загальнодоступної інформації про ціну товару (тобто інформація про ціни, що містяться в мережі інтернет у відкритому доступі, спеціалізованих торговельних майданчиках, в електронних каталогах, в електронній системі закупівель «Прозоро», тощо; 2) отримання комерційних (цінових) пропозицій від виробників, офіційних представників (дилерів), постачальників; 3) у разі обмеження конкуренції на ринку певних товарів та враховуючи їх специфіку при розрахунку використовуються ціни попередніх закупівель аналогічного товару та/або минулих періодів (з урахуванням індексу інфляції, зміни курсів іноземних валют).																		
Розрахунок очікуваної вартості товару проводився методом отримання комерційних (цінових) пропозицій від постачальників.																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Найменування товару</th> <th>Кількість шт</th> <th>ФОП Бондаренко Д.А. (грн.)</th> <th>ФОП Коломієць Ю.В. (грн.)</th> <th>ТОВ «ТАКТИК ПРО» (грн.)</th> <th>Середня ціна за одиницю, грн.</th> <th>Ціна закупівлі, грн.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Рюкзак</td> <td>165</td> <td>1 900,00</td> <td>1 890,00</td> <td>1 350,00</td> <td>1 713,33</td> <td><b>282 699,45</b></td> </tr> </tbody> </table>							Найменування товару	Кількість шт	ФОП Бондаренко Д.А. (грн.)	ФОП Коломієць Ю.В. (грн.)	ТОВ «ТАКТИК ПРО» (грн.)	Середня ціна за одиницю, грн.	Ціна закупівлі, грн.	Рюкзак	165	1 900,00	1 890,00	1 350,00	1 713,33	<b>282 699,45</b>
Найменування товару	Кількість шт	ФОП Бондаренко Д.А. (грн.)	ФОП Коломієць Ю.В. (грн.)	ТОВ «ТАКТИК ПРО» (грн.)	Середня ціна за одиницю, грн.	Ціна закупівлі, грн.														
Рюкзак	165	1 900,00	1 890,00	1 350,00	1 713,33	<b>282 699,45</b>														
<b>Очікувана вартість закупівлі – 282 699,45 грн. з ПДВ.</b>																				
7	<b>Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі</b>	Для забезпечення господарської діяльності виникла обґрунтована необхідність у закупівлі.																		

**ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ**  
**ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТУ ЗАКУПІВЛІ**  
**Рюкзаки**

код за ДК 021:2015: 18930000-7 Мішки та пакети

**Місце поставки товару:** 49005 м. Дніпро, пр. Науки, 26, Дніпровський державний університет внутрішніх справ

Замовник здійснює закупівлю даного виду товару, оскільки він за своїми якісними та технічними характеристиками найбільше відповідає потребам та вимогам Замовника та вимогам затверджених технічних специфікацій на даний вид товару. Закупівля з певними технічними і якісними характеристиками обґрунтована наявними потребами Замовника з урахуванням надійності та з урахуванням виділених коштів. Тому для дотримання принципів Закону, а саме максимальної економії та ефективності, замовником було прийнято рішення провести закупівлю товару з певними технічними і якісними характеристиками.

*Якщо ця технічна специфікація містить посилання на конкретні марку чи виробника або на конкретний процес, що характеризує продукт чи послугу певного суб'єкта господарювання, чи на торгові марки, патенти, типи або конкретне місце походження чи спосіб виробництва, таке посилання є необхідним та обґрунтованим. Після кожного такого посилання слід вважати наявний вираз «**або еквівалент**» (еквівалентом вважатиметься товар, який за характеристиками та своїм призначенням відповідає вимогам, встановленим Замовником*

**Обсяги закупівлі:**

№	Найменування товару	Одиниця виміру	Кількість
1	Рюкзак	шт.	165

**Технічні вимоги**

Технічні вимоги до предмету закупівлі розроблено у відповідності до опису і зразків іншого речового майна, розроблених відповідно до наказу Міністерства Внутрішніх Справ України від 16.05.2024 №313 «Про затвердження Правил носіння предметів форменого одягу ліцеїстами ліцеїв безпекового спрямування та національно-патріотичного виховання».

№ з/п	Найменування предмету закупівлі	Одиниця виміру	Кількість	Вимоги до тканини верху, матеріалу верху та полотна трикотажного	Підтверджуючі документи на виробу, на тканину верху, матеріалу верху та полотна трикотажного
1	2	3	4	5	6
1	Рюкзак	шт	165	<p>Рюкзак з синтетичної тканини чорного кольору, з системою для перенесення навантаження на пояс та з вентиляційними каналами тепловідведення на спинці. Рюкзак має основне, додаткове відділення та дві накладні кишені. Об'єм основного та додаткового відділень регулюється за допомогою бічних компресійних стрічок із синтетичної тасьми із застібками типу «фастекс». На вільних кінцях компресійних стрічок для їх фіксації настроєно текстильні застібки «гачки» і «петлі».</p> <p>Для виготовлення рюкзака:</p> <p>Тканина синтетична (сировинний склад: поліамід-100%, з поліуретановим покриттям, поверхнева густина не менше 260 г/м<sup>2</sup>).</p> <p>Вимоги до матеріалів виготовлення рюкзаку відповідно Таблиці 1 п.1.3 розділу1, Таблиці Б.1. Додатку Б ТС 19:2024</p>	<p>Постачальник повинен надати:</p> <p>Копію протоколів випробування (виданих незалежними акредитованими лабораторіями (або акредитованим органом з підтвердження відповідності) на відповідність вимогам ТС 19:2024.</p>

## **1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

Рюкзак за розміром, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї технічної специфікації, затвердженої в установленому порядку.

### **1.1. Основні параметри та розміри**

1.1.1. Рюкзак повинен виготовлятися у єдиному розмірі. Габаритні розміри рюкзака:

висота – 420 мм;

ширина – 200 мм;

глибина – 250 мм.

Допустимі відхилення за основними розмірами –  $\pm 10$  мм.

Об'єм рюкзака –  $20 \pm 1$  літрів.

### **1.2. Зовнішній вигляд**

Рюкзак з синтетичної тканини чорного кольору, з системою для перенесення навантаження на пояс та з вентиляційними каналами тепловідведення на спинці. Рюкзак має основне, додаткове відділення та дві накладні кишені. Об'єм основного та додаткового відділень регулюється за допомогою бічних компресійних стрічок із синтетичної тасьми із застібками типу «фастекс». На вільних кінцях компресійних стрічок для їх фіксації настроєно текстильні застібки «гачки» і «петлі».

Зовнішній вигляд і габаритні розміри рюкзака представлені на рис. 1–4.



Рисунок 1. Зовнішній вигляд рюкзака

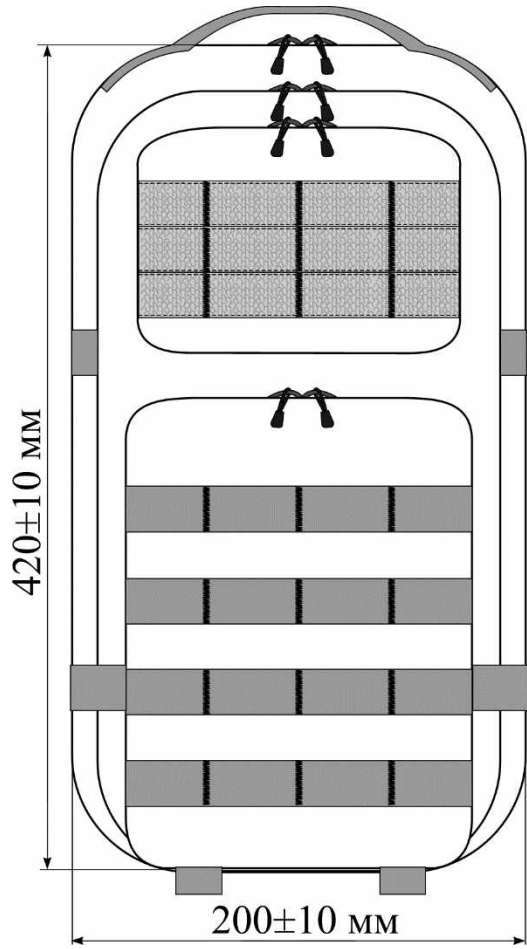


Рисунок 2. Рюкзак (вид спереду)

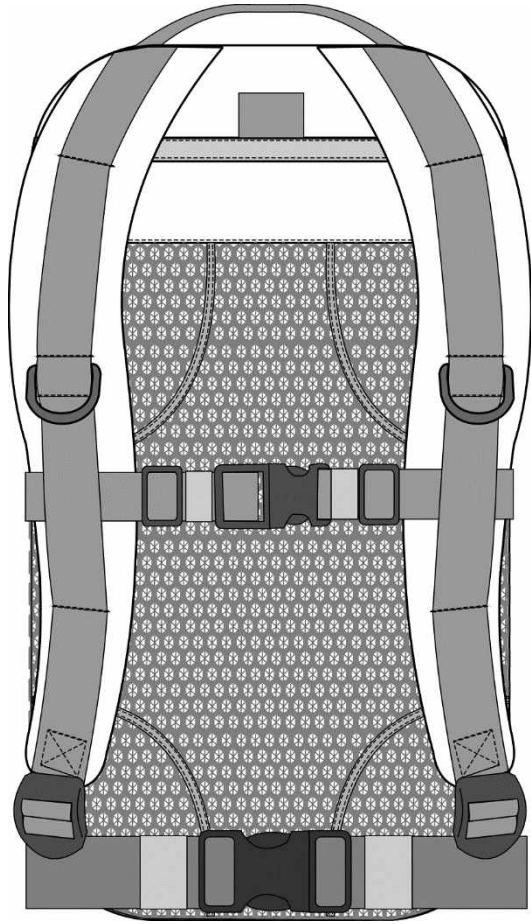


Рисунок 3. Рюкзак (вид ззаду)

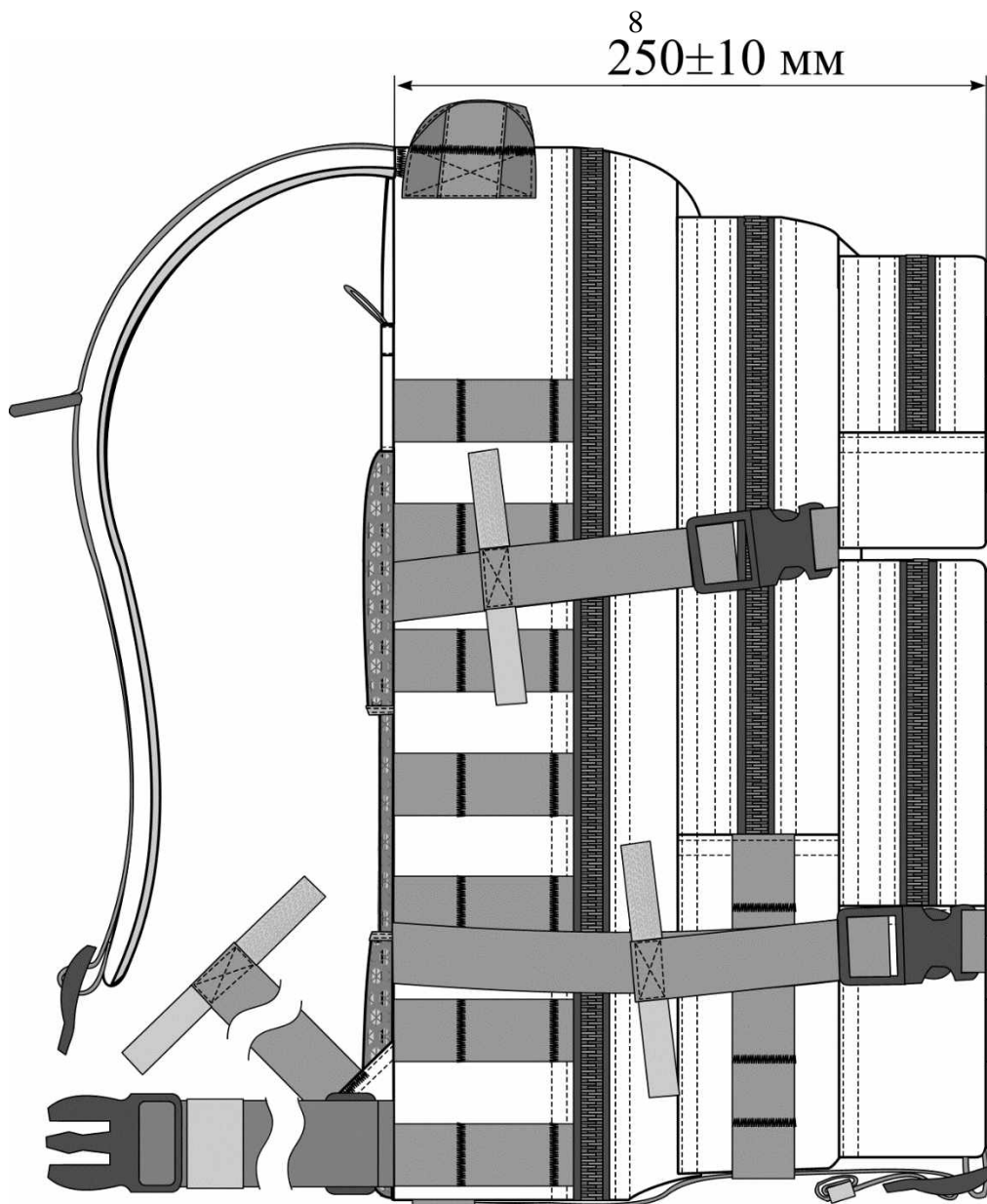


Рисунок 4. Рюкзак (вид збоку)

Основне відділення рюкзака з U-подібним входом із застібкою-блискавкою з двома бігунками. Усередині основного відділення на зворотній частині спинки в горішній частині – кишень, яка застібається на застібку-блискавку (рис. 5). На зворотному боці передньої стінки основного відділення оброблена кишень з трикотажного сітчастого полотна, бокові та нижній зрізи якої вшити у шов зшивання бокових частин основного відділення з передньою стінкою, а горішній край обкантировано еластичною стрічкою (рис. 6). Шви зшивання спинки та передньої стінки з бічними стінками обкантивано стрічкою.

На задній бічній (широкій) стінці основного відділення з обох боків настроєно по 7 рядів стрічок системи модульного кріплення підсумків.



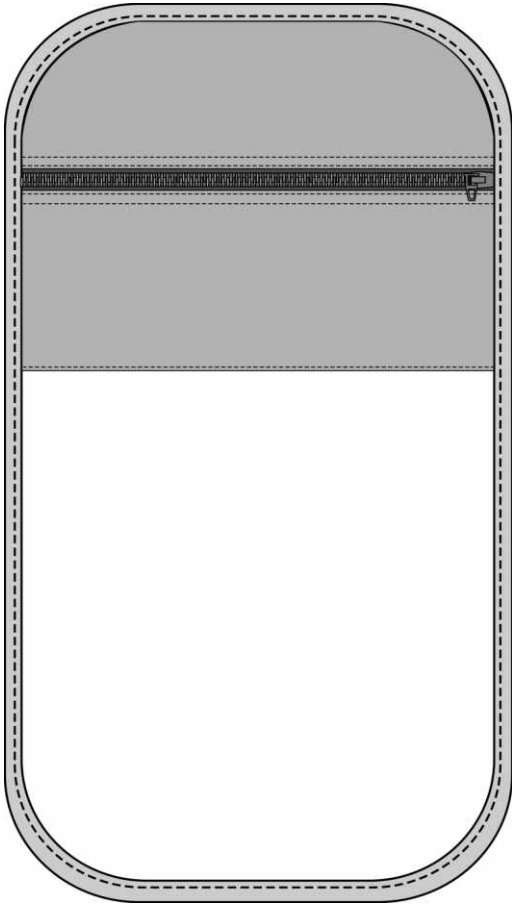


Рисунок 5. Кишеня на зворотному боці спинки основного відділення

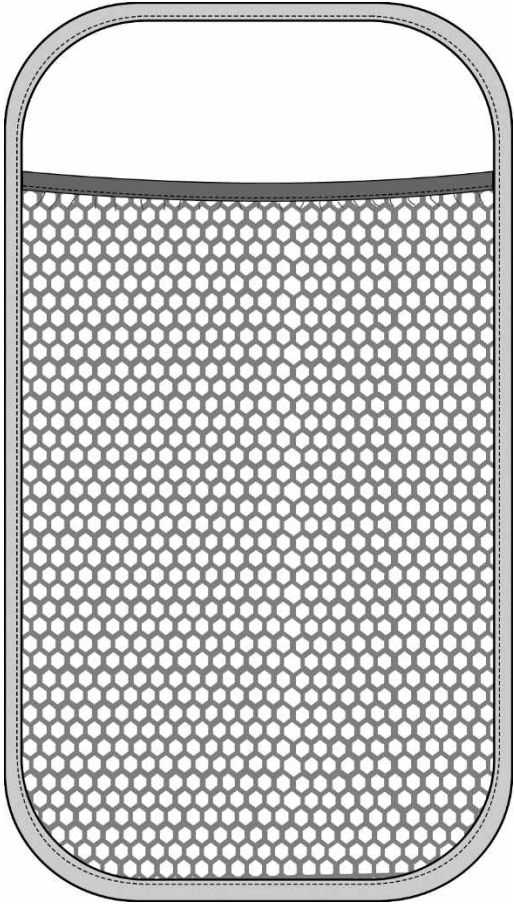


Рисунок 6. Кишеня на зворотному боці передньої стінки основного відділення

Угорі задньої бічної (широкої) стінки основного відділення настрочено подвійну ручку, нижня частина якої виготовлена з ремінної стрічки шириною 50 мм, горішня – з ремінної стрічки шириною 25 мм (рис. 7).

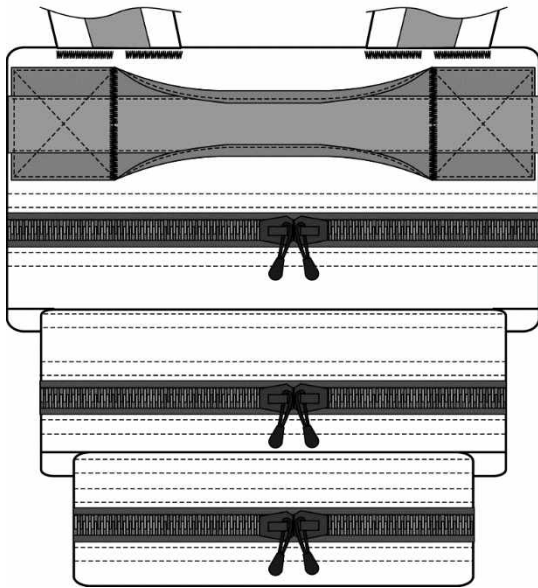


Рисунок 7. Рюкзак (вид зверху)

Денце основного відділення з двох шарів основної тканини. На дні основного відділення настрочено два хомутики з ремінної стрічки для протягування стрічок для фіксації предметів на дні рюкзака.

Стрічки для фіксації предметів на дні рюкзака (рис. 8) складаються з двох стрічок ремінних стрічок, які вшиті у шов пришивання дна до спинки, та з двох трьохщільних пряжок-регуляторів, які закріплені петлями з ремінної стрічки в шов пришивання передньої стінки до дна нижньої накладної кишені. Стрічки протягуються в хомутики на дні основного відділення, стрічки системи модульного кріплення на дні додаткового відділення та в пряжки регулятори. На вільних кінцях стрічок для їх фіксації настрочено текстильні застібки «гачки» і «петлі». На ремінних стрічках біля вшивання стрічки прокладено закріплюючі строчки типу «зигзаг»

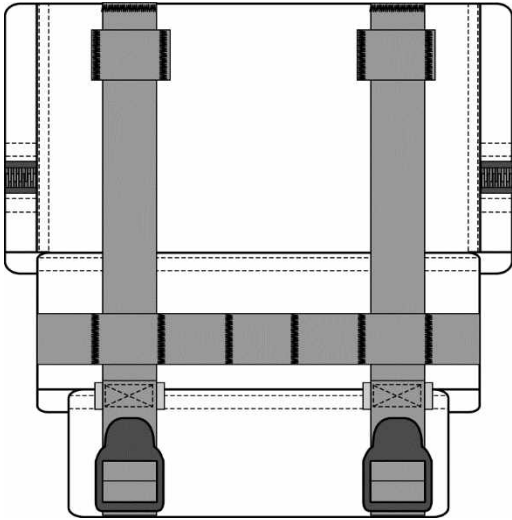


Рисунок 8. Рюкзак (вид снизу)

Додаткове відділення рюкзака з U-подібним входом із застібною-блискавкою з двома бігунками. Усередині додаткового відділення на зовнішньому боці передньої стінки основного відділення – подвійна накладна кишеня (нижня – з підкладкової тканини, горішня – з сітчастого трикотажного полотна). Горішній і нижній краї кишень обкантовано синтетичною стрічкою. Посередині горішньої кишені прокладена вертикальна оздоблювальна строчка (рис. 9). На дні додаткового відділення по всій його довжині настрочено стрічку системи модульного кріплення підсумків.

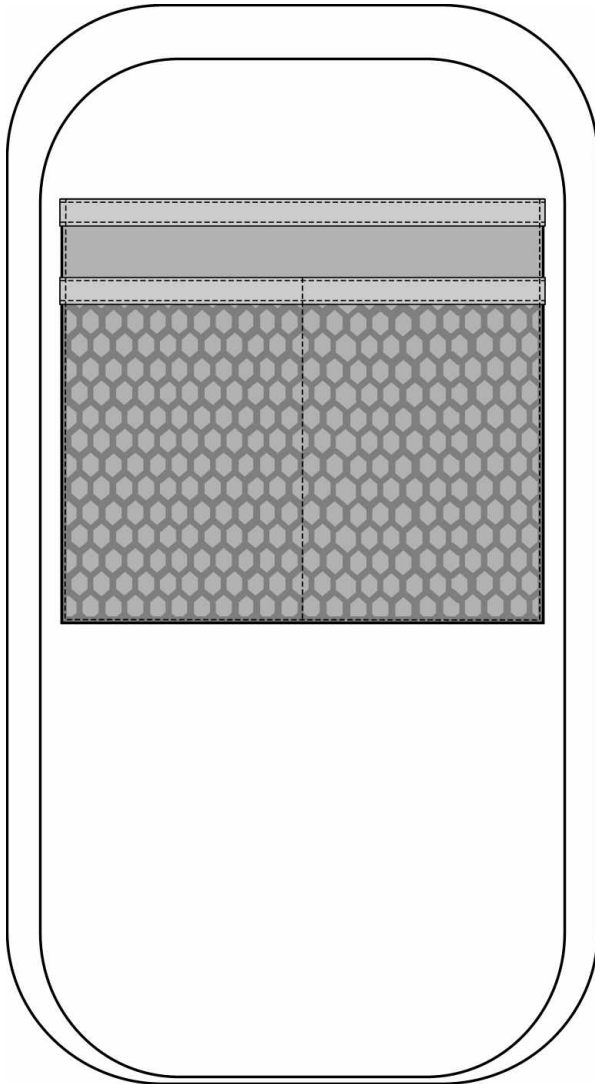


Рисунок 9. Накладні кишені на зовнішньому боці передньої стінки основного відділення рюкзака (всередині додаткового відділення)

Накладні кишені розміщені на зовнішній частині передньої стінки додаткового відділення одна над одною. Вхід у накладні кишені U-подібний із застібною-блискавкою з двома бігунками. Шви з'єднання передніх стінок накладних кишень з бічними стінками і денцями обкантовано синтетичною стрічкою.

На передній стінці горішньої накладної кишені вздовж всієї ширини настрочено два ряди ремінної стрічки системи модульного кріплення підсумків, на які зверху також настрочено платформи текстильних застібок «петлі». Між стрічками системи модульного кріплення також настрочено платформу текстильної застібки «петлі».

Всередині нижньої накладної кишені, на передню стінку додаткового відділення настрочено накладні кишені для особистих речей з підкладкової тканини (нижня та горішня кишені). Горішні краї кишень обкантовано синтетичною стрічкою. Посередині горішньої кишені прокладена вертикальна оздоблювальна строчка (рис. 10).

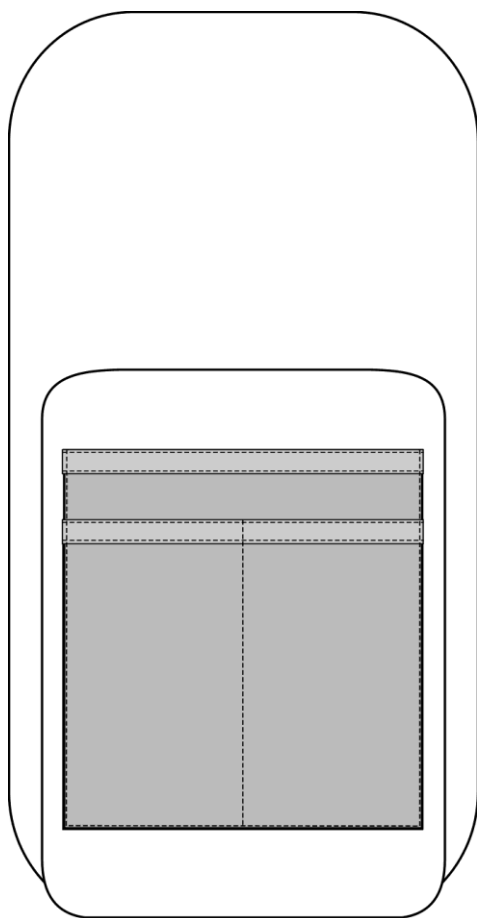


Рисунок 10. Накладні кишені на зовнішньому боці передньої стінки додаткового відділення рюкзака (всередині нижньої накладної кишені)

На спинці рюкзака з зовнішнього боку розміщено накладну кишеню, яка у горішній частині застібається на текстильну застібку. Для полегшення розстібання кишені до горішнього краю пакетної спинки по центру настрочено петлю з ремінної стрічки.

Кишеня спинки формує жорстку пакетну спинку, яка складається з підкладкової тканини, прокладки з пінополіуретану (демпферний шар) та текстурованого сітчастого полотна. Зовні на кишеню в чотирьох кутах настрочено накладки з текстурованого сітчастого полотна з прокладками з пінополіуретану, які формують канали тепловідведення (рис. 11). На краї накладок подвійними строчками настрочено текстильну стрічку.

По горішньому краю деталі кишені з текстурованого сітчастого полотна додатково настрочено накладку з основної тканини. Горішній край пакетної спинки обкантовано текстильною стрічкою.

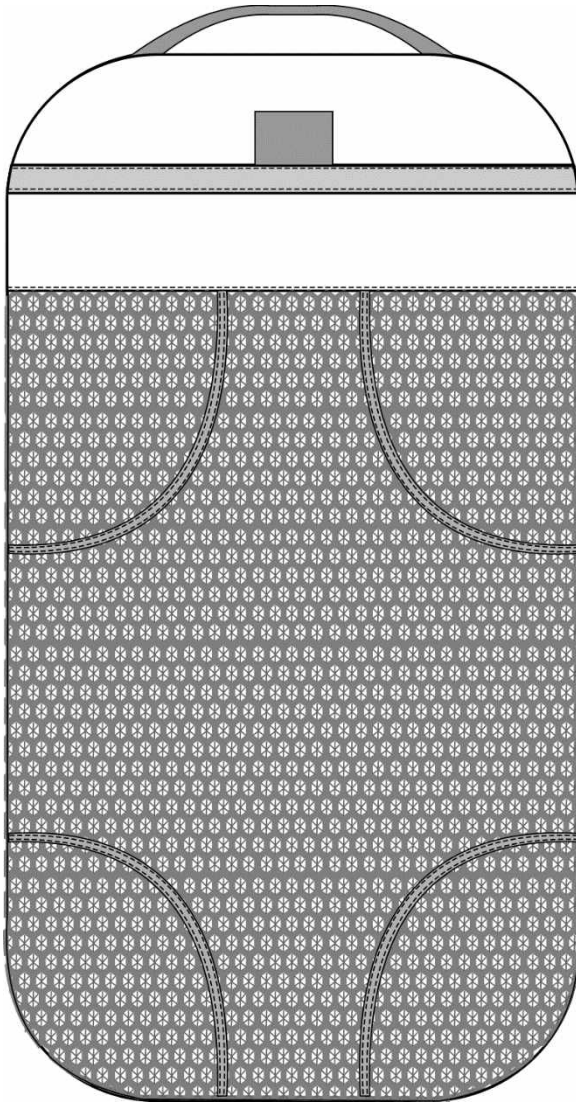
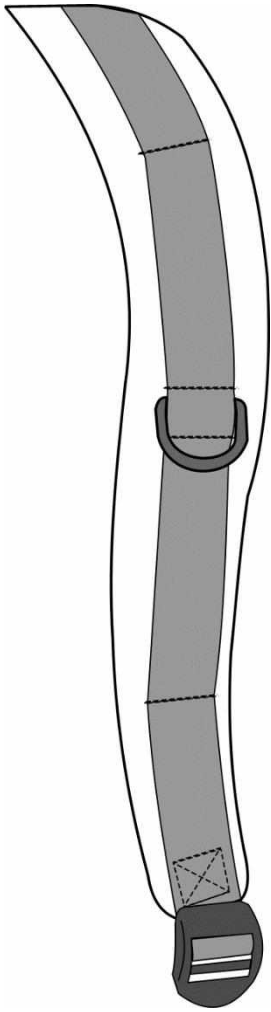


Рисунок 11. Спинка рюкзака

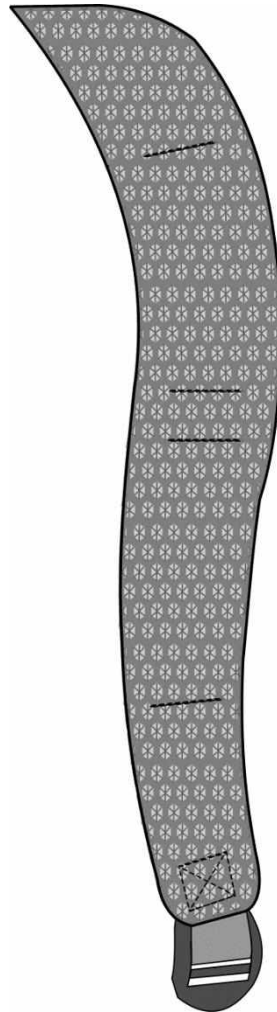
Лямки рюкзака силуетні (рис. 12), пакетні, складаються з основної тканини, пінополіуретану (демпферний шар) та текстурованого сітчастого полотна, широким кінцем вшиті у шов пришивання спинки до бічної частини основного відділення. На зовнішній бік лямки чотирма потрійними строчками настроєно смугу з ремінної стрічки. Між другою та третьою строчками вставлено півкільце. Вільний кінець ремінної стрічки формує петлю, яка фіксує трьохщільнну пряжку-регулятор і настроєється на вільний кінець лямки швом «конверт».

Довжина лямок рюкзака регулюється за допомогою ремінних стрічок, які одним кінцем вшиті в кутоподібні деталі з основної тканини, а іншим – протягнуто в пряжку-регулятор. Кутоподібні деталі розміщено між спинкою та бічною частиною основного відділення (рис. 13). На вільних кінцях ремінних стрічок для їх фіксації настроєно текстильні застібки «гачки» і «петлі».

На широкій бічній стінці основного відділення рюкзака на ділянці вшивання лямок та на кутоподібних деталях на ділянці вшивання ремінної стрічки прокладено закріплюючі строчки типу «зигзаг».



Зовнішній бік лямки



Внутрішній бік лямки

Рисунок 12. Зовнішній вигляд лямки рюкзака

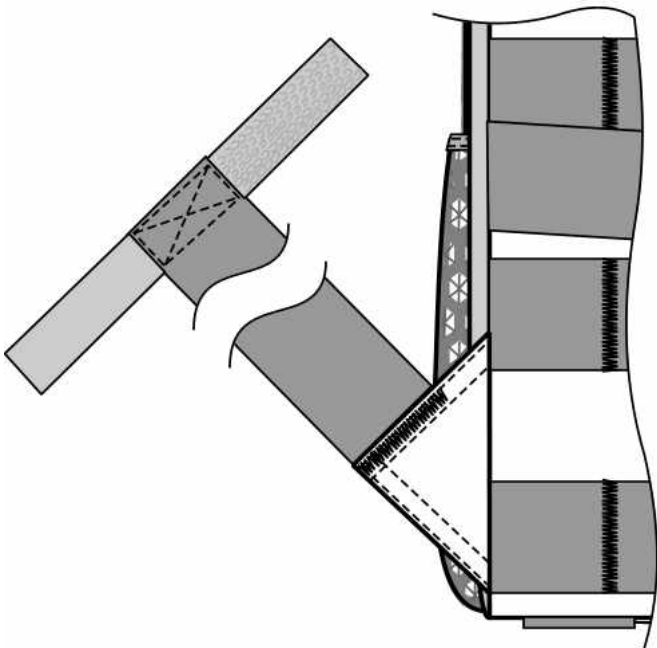




Рисунок 13. Ремінна стрічка для регулювання довжини лямок

Система перенесення навантаження на пояс (рис. 14, 15) складається з двох ремінних стрічок шириною 40 мм, які з'єднуються з рюкзаком шляхом протягування в двохщільні пряжки та застібаються на застібку типу «фастекс». Пряжки закріплено за допомогою петель з ремінної стрічки в нижній частині рюкзака між спинкою та бічною частиною основного відділення. Вільні кінці стрічок фіксуються хомутиками з еластичної стрічки.



Рис. 14. Загальний вигляд системи перенесення навантаження на пояс

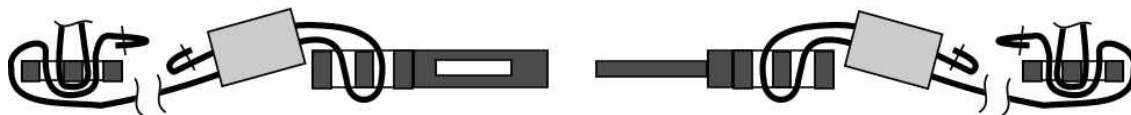


Рис. 15. Схематичне зображення системи перенесення навантаження на пояс (вид зверху)

Грудне кріплення знімне, складається з двох ремінних стрічок шириною 25 мм, на одному з кінців яких закріплено частини застібки типу «фастекс». Для регулювання довжини стрічки грудного кріплення протягуються в двохщільні пряжки. Вільні кінці стрічок фіксуються за допомогою хомутиків з еластичної стрічки.



Рис. 16. Загальний вигляд грудного кріплення



Рис. 17. Схематичне зображення грудного кріплення (вид зверху)

Специфікація деталей рюкзака наведена в таблиці А1 додатка А.

### 1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Рюкзак повинен виготовлятися з матеріалів, зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Матеріали для виготовлення рюкзака

Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	2	3
Тканина синтетична (сировинний склад – 100% поліамід), з поліуретановим покриттям, поверхнева густина не менше 260 г/м <sup>2</sup>	За НД виробника	Для виготовлення рюкзака
Тканина синтетична (сировинний склад 100% поліамід, поверхнева густина не менше 150 г/м <sup>2</sup> )	За НД виробника	Для виготовлення внутрішніх кишень рюкзака
Пінополіуретан (густина – 33 кг/м <sup>3</sup> , товщина – 8-10 мм)	За НД виробника	Для виготовлення кишені спинки, накладок кишені спинки
Сітчасте текстуроване трикотажне полотно (3D)	За НД виробника	Для виготовлення кишені спинки, накладок кишені спинки, лямок рюкзака
Сітчасте трикотажне полотно (сировинний склад – 100% поліестер, поверхнева густина – не менше 280 г/м <sup>2</sup> )	За НД виробника	Для виготовлення кишені передньої стінки основного відділення
Застібка-блискавка тканина або пришивна з двома бігунками (ширина ланки ланцюга – 10 мм)	За НД виробника	Для застібання основного, додаткового відділень та кишень рюкзака
Застібка-блискавка Т6	ДСТУ 4146	Для застібання внутрішніх кишень рюкзака
Стрічка ремінна шириною (50±2) мм (сировинний склад – поліамід 100%, товщина – 0,8–1,4 мм)	ДСТУ 2038	Для виготовлення ручки рюкзака
Стрічка ремінна шириною (40±2) мм (сировинний склад – поліамід 100%, товщина – 0,8–1,4 мм)	ДСТУ 2038	Для виготовлення системи перенесення навантаження на пояс

1	2	3
---	---	---

Стрічка ремінна шириною (25±2) мм (сировинний склад – поліамід 100%, товщина – 0,8–1,4 мм)	ДСТУ 2038	Для виготовлення ручки, лямок, грудного кріплення. компресійних ременів, петель рюкзака, системи модульного кріплення підсумків
Текстильна стрічка шириною (23±2) мм (сировинний склад – поліамід 100%)	ДСТУ 3482	Для обкатування відкритих зрізів, оброблення країв накладок кишені спинки
Еластична стрічка шириною 20–25 мм	За НД виробника	Для обкатування кишені підкладки передньої стінки основного відділення
Застібка типу «фастекс» з розміром щілини (40±1) мм (сировинний склад – поліамід 6 або поліамід 6.6)	За НД виробника	Для виготовлення системи перенесення навантаження на пояс
Застібка типу «фастекс» з розміром щілини (25±1) мм (сировинний склад – поліамід 6 або поліамід 6.6)	За НД виробника	Для регулювання довжини компресійних стрічок, грудного кріплення
Пряжка двохщілинна з шириною щілин – (40±1) мм (сировинний склад – поліамід 6 або поліамід 6.6)	За НД виробника	Для виготовлення системи перенесення навантаження на пояс
Пряжка-регулятор трьохщілинна з шириною щілин – (25±1) мм (сировинний склад – поліамід 6 або поліамід 6.6)	За НД виробника	Для виготовлення лямок рюкзака, стрічок на денці рюкзака
Пряжка двохщілинна з шириною щілин – (25±1) мм (сировинний склад – поліамід 6 або поліамід 6.6)	За НД виробника	Для виготовлення грудного кріплення
Застібка текстильна шириною (25±1) мм (сировинний склад – поліамід (нейлон) 100 %)	ДСТУ 2057	Для застібання кишені спинки рюкзака

1	2	3
Застібка текстильна шириною (15±1) мм або (20±1) мм (сировинний склад – поліамід (нейлон) 100 %)	ДСТУ 2057	Для регулювання довжини стрічок рюкзака
Півкільце з шириною отвору (25±1) мм (сировинний склад – поліамід 6 або поліамід 6.6)	За НД виробника	Для виготовлення лямок рюкзака

Стрічка еластична шириною 40 мм	За НД виробника	Для фіксації вільних кінців стрічок системи перенесення навантаження на пояс
Стрічка еластична шириною 25 мм	За НД виробника	Для фіксації вільних кінців стрічок грудного кріплення
Шнур з поліуретановим наконечником	За НД виробника	Для полегшення застібання застібок-блискавок основного та додаткового відділень, накладних кишень рюкзака
Нитки швейні (сировинний склад – поліамід 100%, лінійна щільність – 72–94 мг/м).	ДСТУ 12590:2018 EN	Для виготовлення рюкзака

1.3.2. Колір фурнітури та ниток, що застосовується для виготовлення рюкзака, повинен бути в тон основного матеріалу або відтінку, який гармоніює з кольором основного матеріалу.

1.3.3. Основні хімічні та фізико-механічні показники основної тканини наведені у таблиці Б.1 додатку Б.

1.3.4. Основні хімічні та фізико-механічні показники підкладкової тканини наведені у таблиці Б.2 додатку Б.

1.3.5. Основні хімічні та фізико-механічні показники текстурованого сітчастого полотна наведені у додатку Б.3 додатку Б.

1.3.6. Основні хімічні та фізико-механічні показники застібок-блискавок наведені в додатку Б.4 додатку Б.

1.3.7. Основні хімічні та фізико-механічні показники ремінних стрічок наведені в додатку Б.5 додатку Б.

1.3.8. Основні хімічні та фізико-механічні показники текстильної застібки 25 мм наведені в додатку Б.6 додатку Б.

1.3.9. Основні хімічні та фізико-механічні показники застібок типу «фастекс» наведені в додатку Б.7 додатку Б.

1.3.10. Основні хімічні та фізико-механічні показники трьохщілинної пряжки-регулятора наведені в додатку Б.8 додатку Б.

1.3.11. Основні хімічні та фізико-механічні показники двохщілинних пряжок наведені в додатку Б.9 додатку Б.

1.3.12. Основні хімічні та фізико-механічні показники півкільця наведені в додатку Б.10 додатку Б.

1.3.13. Основні хімічні та фізико-механічні показники ниток швейних наведені в додатку

Б.11 додатку Б.

Визначення сировинного складу застібок типу «фастекс», трьохщілинної пряжки-регулятора, двохщілинних пряжок, півкільця – відповідно до додатку В.

1.3.14. За згодою з замовником при виготовленні рюкзака допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за якістю не нижче вказаних у таблиці 1 та таблицях Б.1 – Б.11 додатка Б.

1.3.15. Для підтвердження відповідності матеріалів, що використовуються при виготовленні рюкзака фізико-механічним та хімічним показникам, наведеним у таблиці 2 та таблицях Б.1 – Б.11 додатка Б цієї технічної специфікації, замовник має право вимагати надання протоколів випробувань, що засвідчують дану відповідність.

Перелік показників встановлюється замовником.

1.3.16. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості (та/або характеристик) матеріалів та фурнітури.

#### **1.4. Основні вимоги до виготовлення**

1.4.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення рюкзака згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.4.2. Рюкзаки виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку відповідно до ДСТУ ГОСТ 28631:2006.

1.4.3. Шви настрочування додаткового відділення до основного, накладних кишень на додаткове відділення, з'єднання деталей денця основного, додаткового відділень та накладних кишень з відповідними деталями бічних стінок, пришивання застібок-блискавок, виконуються подвійною строчкою на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см та  $(0,7 \pm 0,1)$  см від краю.

1.4.4. Система модульного кріплення складається з ремінних стрічок шириною 25 мм, які настрочуються на деталі рюкзака закріплюючими строчками типу «зигзаг» (відстань між строчками –  $(38 \pm 1)$  мм), які прокладаються перпендикулярно довжині ремінної стрічки по всій її ширині (рис. 18).

Відстань між ремінними стрічками системи модульного кріплення –  $(25 \pm 1)$  мм.

Настрочування стрічок системи модульного кріплення підсумків дозволяється виконувати потрійною човниковою строчкою.

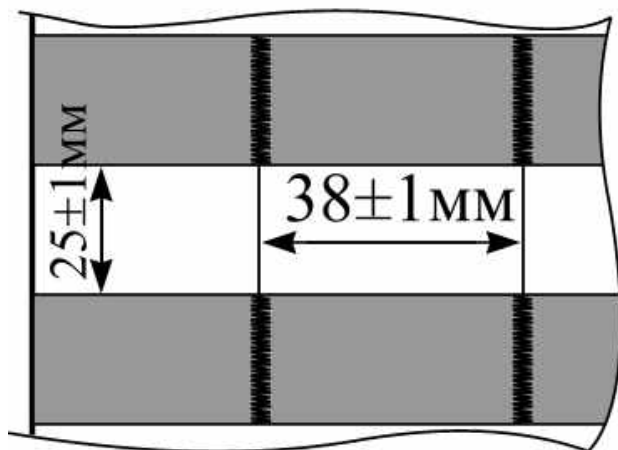


Рисунок 18

1.4.5. Усі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.4.6. Відкриті зрізи ремінних стрічок, еластичних стрічок, текстильних застібок повинні бути оброблені термічним способом (гарячий відріз). Поверхня обробки має бути гладкою без задилок, мати естетичний вигляд та при довгостроковому користуванні не розшаровуватись.

1.4.7. У готових виробках не допускаються пропуски стібків в строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти згідно ДСТУ ГОСТ 28631:2006.

## 1.5. Маркування

1.5.1. Маркування рюкзака повинно відповідати вимогам цієї технічної специфікації.

Маркування повинно виконуватись українською мовою.

Для маркування рюкзака повинні застосовуватися:

- товарний ярлик;
- етикетка;
- пакувальний лист.

1.5.2. Товарний ярлик (рис. 19) довжиною ( $80 \pm 3$ ) мм та шириною ( $60 \pm 3$ ) см повинен містити таку інформацію:

- повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;
- назва предмету;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- артикул\* та сировинний склад основної тканини;
- місяць та рік виготовлення;

Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

Товарний ярлик кріпиться до верхньої стрічки системи модульного кріплення підсумків нижньої накладної кишені рюкзака за допомогою петлі зі стрічки, шнура тощо.

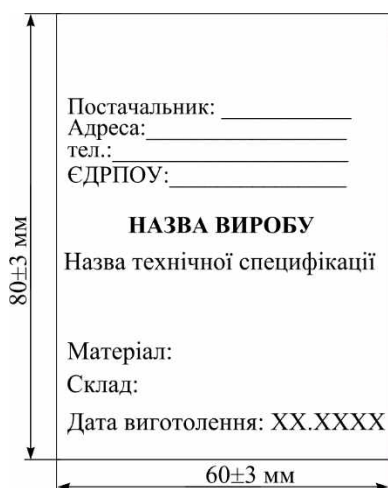


Рисунок 19

1.5.3. Етикетка (рис. 20) повинна мати наступні розмірні ознаки:

Етикетка повинна містити таку інформацію:

- назва предмету;
- артикул\* та сировинний склад основної тканини;
- символи щодо догляду за виробом;
- найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника;
- місяць та рік виготовлення;

Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі ткани стрічки або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою густиною не менше 50 г/м<sup>2</sup>.

Етикетка повинна мати краї що не осипаються. Етикетка кріпиться до виробу у вигляді петлі. Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

Етикетка вшивається у шов обкантивання у верхній частині спинки всередині основного відділення.

*Примітка:*

\* У разі відсутності артикула матеріалу зазначається його (її) назва, тип тощо.





Рисунок 20

1.5.4. Транспортне маркування повинно відповідати вимогам цієї технічної специфікації.

До кожної одиниці транспортної тари з готовими виробами прикріплюють пакувальний лист з реквізитами:

- повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;
- назва предмету;
- кількість упакованих виробів;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- номер та дата договору, за яким здійснюється поставка;
- місяць та рік виготовлення.

1.5.5. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.5.6. Кожний виріб повинен комплектуватися інструкцією з експлуатації, що кріпиться до виробу разом з товарним ярликом.

## 1.6. Пакування

1.6.1. Пакування рюкзака повинно відповідати вимогам цієї технічної специфікації.

1.6.2. Кожен рюкзак пакується в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

Група виробів до 10 штук пакується в окрему картонну коробку. До кожної картонної коробки вкладається пакувальний лист.

1.6.3. Можливе інше пакування по узгодженню з замовником.

1.6.4. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

- 2.1. Правила приймання повинні відповідати вимогам цієї технічної специфікації.
- 2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.
- 2.3. Якість визначають у виробках, що мають товарний вигляд і контролюють на столі з горизонтальною поверхнею.
- 2.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів та виробу застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу.

### 3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

- 3.1. Транспортування готових виробів здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.
- 3.2. Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5°C до 25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%. Вироби зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

### 4. РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- 4.1. Рюкзак має використовуватись відповідно до призначення, зазначеного в цій технічній специфікації.
- 4.2. Символи щодо догляду за виробом відповідно до ДСТУ ISO 3758.
- 4.3. Вказівки щодо експлуатації рюкзака (рис. 21):
- забороняється прання;
  - забороняється відбілювання;
  - забороняється прасування;
  - допускається хімічне чищення з використанням звичайних розчинників (крім трихлоретилену).



## **5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА**

5.1. Виробник гарантує відповідність якості рюкзака вимогам цієї технічної специфікації при дотриманні вказівок з експлуатації, умов транспортування та зберігання.

5.2. Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців від дня видачі його в експлуатацію.

5.3. Протягом усього строку експлуатації виріб повинен бути стійким до впливу зовнішніх факторів, а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих змін початкової форми.

5.4. Гарантійний термін зберігання – 1 рік від дати виготовлення рюкзака при дотриманні умов зберігання.

## Додаток А

Таблиця А.1. – Специфікація деталей крою рюкзака

№	Найменування деталей	Кількість деталей крою
Деталі крою з основної тканини		
1	Спинка основного відділення	1
2	Бічна стінка основного відділення (широка)	1
3	Бічна стінка основного відділення (вузька)	1
4	Передня стінка основного відділення	1
5	Денце	2
6	Бічна стінка додаткового відділення (широка)	1
7	Бічна стінка додаткового відділення (вузька)	1
8	Передня стінка додаткового відділення	1
9	Денце додаткового відділення	1
10	Бічна стінка верхньої накладної кишені	2
11	Передня стінка верхньої накладної кишені	1
12	Денце верхньої накладної кишені	1
13	Бічна стінка нижньої накладної кишені	2
14	Передня стінка нижньої накладної кишені	1
15	Денце нижньої накладної кишені	1
16	Накладка кишені спинки	1
17	Верхня деталь лямки	2
18	Кутоподібна деталь для кріплення ремінних стрічок	4
Деталі крою з підкладкової тканини		
19	Підкладка кишені спинки	1
21	Верхня частина внутрішньої кишені основного відділення	1
22	Нижня частина внутрішньої кишені основного відділення	1
23	Внутрішня кишеня додаткового відділення нижня	1
24	Внутрішня кишеня нижньої накладної кишені нижня	1

25	Внутрішня кишеня нижньої накладної кишені верхня	1
Деталі крою з текстурованого сітчастого полотна 3D		
26	Кишеня спинки	1
27	Нижня деталь лямки	2
28	Накладка кишені спинки верхня	2
29	Накладка кишені спинки нижня	2
Деталі крою з сітчастого полотна		
30	Внутрішня кишеня передньої стінки основного відділення	1
31	Внутрішня кишеня додаткового відділення верхня	1
Деталі крою з пінополіуретану		
32	Прокладка кишені спинки	1
33	Прокладка в накладку кишені спинки верхню	2
34	Прокладка в накладку кишені спинки нижню	2

## Додаток Б

**ХІМІЧНІ ТА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ПОКАЗНИКИ МАТЕРІАЛІВ**

Таблиця Б.1. – Хімічні та фізико-механічні показники основної тканини

Найменування показника	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліамід %	100	ДСТУ 4057 ДСТУ ISO 1833
Водотривкість (вононепроникність), мм.вод.ст., не менше	1000	ДСТУ EN 20811:2004
Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup> , не менше	260	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини по основі, нит./см, не менше	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини по утоку, нит./см, не менше	110/10	ДСТУ EN 1049-2
Міцність на розрив по основі, Н, не менше	3600	ДСТУ EN ISO 13934-1 або ДСТУ 4272
Міцність на розрив по утоку, Н, не менше	3200	ДСТУ EN ISO 13934-1 або ДСТУ 4272
Стійкість фарбування:		
до прання при температурі 40 °С, бал, не менше (зміна фарбування проби /зафарбовування суміжної тканини )	4-5	ДСТУ ISO 105-C06
до хімічної чистки, бал, не менше (зміна фарбування проби /колір відфільтрованого розчинника)	4-5	ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01
до тертя (мокрого та сухого), бал, не менше (зафарбовування суміжної тканини)	4-5	ДСТУ ISO 105-X12

Таблиця Б.2. – Хімічні та фізико-механічні показники підкладкової тканини

Найменування показника	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліамід, %	100	ДСТУ 4057 ДСТУ ISO 1833
Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup> , не менше	145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини по основі, нит./см, не менше	180/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини по утоку, нит./см, не менше	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Міцність на розрив по основі, Н, не менше	1000	ДСТУ EN ISO 13934-1 або ДСТУ 4272
Міцність на розрив по утоку, Н, не менше	800	ДСТУ EN ISO 13934-1 або ДСТУ 4272
Стійкість фарбування:		
до прання при температурі 40 °С, бал, не менше (зміна фарбування проби /зафарбовування суміжної тканини )	4-5	ДСТУ ISO 105-C06
до хімічної чистки, бал, не менше (зміна фарбування проби /колір відфільтрованого розчинника)	4-5	ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01
до тертя (мокрого та сухого), бал, не менше (зафарбовування суміжної тканини)	4-5	ДСТУ ISO 105-X12

Таблиця Б.3. – Хімічні та фізико-механічні показники текстурованого сітчастого полотна

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація
Сировинний склад: поліестер, %	100	ДСТУ 4057-2001
Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup> , не менше	280	ДСТУ EN 12127

Таблиця Б.4. – Хімічні та фізико-механічні показники застібок-блискавок

Найменування показника	Значення показників	Нормативна
------------------------	---------------------	------------

			документація
Тип (розмір) застібки-блискавки	T6	Пришивна або тканна, ширина ланок у ланцюгу 10 мм	ДСТУ EN 16732:2018
Зусилля розриву замкнутих ланок, Н/см, не менше	150	150	ДСТУ EN 16732
Міцність замка, Н, не менше	300	350	ДСТУ EN 16732
Зусилля ходу замка, Н, не більше	8	12	–
Задане напрацювання, цикл, не менше	1500	1500	ДСТУ EN 16732
Стійкість пофарбування до прання, бал, не менше	4	4	ДСТУ ISO 105- C06

Таблиця Б.5. – Хімічні та фізико-механічні показники ремінних стрічок

Найменування показника	Значення показників		Нормативна документація
Сировинний склад: поліамід, %	100		ДСТУ 4057
Ширина, мм	25±2	40±2	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8-1,4		ГОСТ 16218.1
Розривне навантаження, Н, не менше	3000	6000	ГОСТ 16218.5
Стійкість пофарбування:			
до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), при температурі 40 °С, бал, не менше	4/4		ДСТУ ISO 105- C06
до хімічної чистки, бал, не менше	4		ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01
до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	3		ДСТУ ISO 105- X12
до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4		ДСТУ ISO 105- X12

Таблиця Б.6. – Хімічні та фізико-механічні показники текстильної застібки 25 мм

Найменування показника	Значення	Нормативна
------------------------	----------	------------



	показників	документація
Сировинний склад (петлі та гачки): поліамід (нейлон), %	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25±1	ГОСТ 16218.1
Питоме зусилля зсуву після прання, Н/см <sup>2</sup> , не менше	6	ДСТУ 2059
Питоме зусилля зсуву після 10 000 циклів закриття-відкриття, Н/см <sup>2</sup> , не менше	4	ДСТУ 2059
Зусилля відриву, Н, не менше	7,5	ДСТУ 2058
Питоме зусилля розшарування, Н/см, не менше	1,5	ДСТУ 2060
Питоме зусилля розшарування після прання, Н/см, не менше	1,3	ДСТУ 2060
Питоме зусилля розшарування після 10 000 циклів закриття-відкриття, Н/см, не менше	0,8	ДСТУ 2060
Стійкість пофарбування до прання, при температурі 40 °С, бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість пофарбування до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12

Таблиця Б.7. – Хімічні та фізико-механічні показники застібок типу «фастекс»

Найменування показника	Значення показників		Нормативна документація
Висота щілин, мм	25±1	40±1	ДСТУ EN ISO 13385-1:2018
Сировинний склад: поліамід 6 або поліамід 6,6, %	100		Додаток В
Розривне навантаження, Н, не менше			
при температурі мінус (30±5) °С	650	900	ДСТУ EN ISO 527-1
при температурі плюс (23±5) °С	600	850	
при температурі плюс (70±5) °С	550	800	
Значення сили вигину, Н, не менше			

при температурі мінус (30±5) °С	1300	2500	ДСТУ EN ISO 178
при температурі плюс (23±5) °С	1500	2200	
при температурі плюс (70±5) °С	1025	1300	
Значення сили стискання, Н, не менше			
при температурі мінус (30±5) °С	22000	40000	ДСТУ EN ISO 604
при температурі плюс (23±5) °С	20000	30000	
при температурі плюс (70±5) °С	18000	28000	

Таблиця Б.8. – Хімічні та фізико-механічні показники трьохщілинної пряжки-регулятора

Найменування показника	Значення показників	Нормативна документація
Висота щілин, мм	25±1	ДСТУ EN ISO 13385-1:2018
Сировинний склад: поліамід 6 або поліамід 6,6, %	100	Додаток В
Розривне навантаження, Н, не менше		
при температурі мінус (30±5) °С	1100	ДСТУ EN ISO 527-1
при температурі плюс (23±5) °С	900	
при температурі плюс (70±5) °С	750	

Таблиця Б.9. – Хімічні та фізико-механічні показники двохщілинних пряжок

Найменування показника	Значення показників	Нормативна документація
Висота щілин, мм	25±1	ДСТУ EN ISO 13385-1:2018
Сировинний склад: поліамід 6 або поліамід 6,6, %	100	Додаток В

Сила відриву внутрішньої переділки, Н, не менше		
при температурі мінус (30±5) °С	900	ДСТУ EN ISO 527-1
при температурі плюс (23±5) °С	1380	
при температурі плюс (70±5) °С	1200	

Таблиця Б.10. – Хімічні та фізико-механічні показники півкільця

Найменування показника	Значення показників	Нормативна документація
Розмір півкільця (ширина), мм	25	ДСТУ EN ISO 13385-1:2018
Сировинний склад: поліамід 6 або поліамід 6,6, %	100	Додаток В
Розривне навантаження, Н, не менше		
при температурі мінус (30±5) °С	1400	ДСТУ EN ISO 527-1
при температурі плюс (23±5) °С	1200	
при температурі плюс (70±5) °С	1000	

Таблиця Б.11. – Хімічні та фізико-механічні показники ниток швейних

Найменування показника	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Лінійна щільність, мг/м	72-94	ДСТУ ISO 2060
Розривне навантаження, сН, не менше	4800	ДСТУ ISO 2062
Подовження при розриві, %	17-25	ДСТУ ISO 2062
Стійкість пофарбування:		
до прання (при температурі 60 °С), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105- C06
до дії хімічної чистки, бал, не менше	4	ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01
до мокрог/сухого тертя, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105- X12
до дії світла, бал,	4	ДСТУ ISO 105-

		B02
--	--	-----

## Додаток В

Методи проведення випробувань для перевірки сировинного складу

Визначення густини

Пікнометр заповнюють дистильованою водою трохи вище відмітки, ставлять у термостат і витримують при температурі 20 °С протягом 15 - 20 хв. Коли температура рідини в пікнометрі стане такою самою, як температура термостата, джгутиками фільтрувального паперу відбирають надлишок води до рівня мітки. Після цього пікнометр закривають корком і зважують.

Наважку масою 2–4 г матеріалу, окрему зважену з точністю до 0,01 г, поміщають у пікнометр з водою, і знову термостатують. Рівень рідин підвищується, надлишок її обережно видаляють джгутиками з фільтрувального паперу до мітки. Потім пікнометр знову закривають корком і зважують.

Густина полімеру при температурі 20 °С розраховується за формулою:

$$\rho = (m_1 * \rho_0) / (m_2 + m_1 - m_3), \text{ кг/м}^3, \text{ де}$$

$m_1$  - маса сухого полімерного матеріалу, кг;

$m_2, m_3$  - це маса пікнометра відповідно з водою при температурі 20 °С та водою разом із полімером, кг;

$\rho_0$  - густина води при температурі 20 °С,  $\rho_0 = 998 \text{ кг/м}^3$ .

Для полі-  $\epsilon$  -капроаміду (поліамід ПА-6) та полігексаметилен-адіпінамід (поліамід ПА-6,6) густина становить - 1130 - 1140 кг/м<sup>3</sup>.

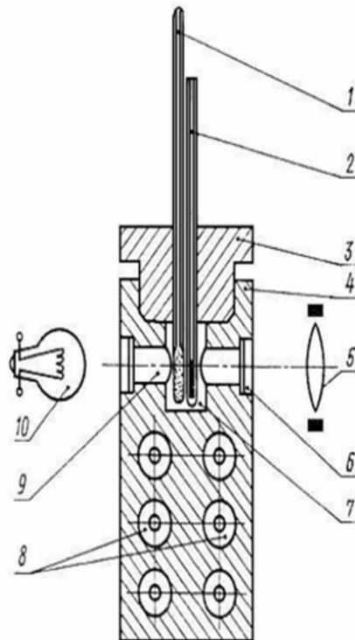
Визначення температури плавлення полімеру методом візуальної оцінки

Суть методу полягає у вимірюванні температури, при якій візуально спостерігається момент переходу зразка у розплавлений стан. Зразок полімеру поміщають у скляний прозорий капіляр, який нагрівається з певною швидкістю.

Для дослідження беруть 1 - 10 мг зразка полімеру, який вирізають за допомогою леза. Кількість наважок повинна бути не менше трьох.

Для визначення температури плавлення використовують:

а) прилад, що представляє металевий блок з кришкою, з внутрішньою порожниною для розміщення термометра, з одного (або більше) капілярною трубкою для зразка, з чотирма отворами для проходу світла і чотирма віконцями з жаростійкого скла, забезпечений: вбудованим в блок електронагрівачем з регулятором, що забезпечує швидкість нагріву (охолодження) 1 - 2 °С/хв в лінійному або монотонному режимі з похибкою не більше 0,2 °С/хв, термостатування при будь-якій температурі робочого діапазону; трьома лампами для освітлення порожнини блоку; об'єктивом (збільшувальне скло) зі збільшенням 5 - 10<sup>x</sup> (рисунок 9.1);



Умовні позначки:

- 1 – термометр;
- 2 – капілярна трубка для зразка;
- 3 – кришка;
- 4 – металевий блок;
- 5 – об'єктив (збільшувальне скло);
- 6 – віконце з жаростійкого скла;
- 7 – внутрішня порожнина для розміщення термометра;
- 8 – отвори для проходу світла;
- 9 – лампи;
- 10 – електронагрівач.

Рисунок 9.1 – Схематичне зображення приладу для визначення температури плавлення

- б) капіляри з жаростійкого скла, запаяні з одного кінця, з максимальним зовнішнім діаметром 2 мм, що закріплюються в кришці;
- в) термометри лабораторні з ціною поділки 1 °С або термопара.

Підготовка до випробування.

Наважку поміщають в капіляр і щільно утрамбовують до отримання шару в 2 – 5 мм. При дослідженні матеріалу, який складно ущільнити, наважку в капілярі утрамбовують за допомогою іншого капіляра меншого діаметра або скляної палички.

Заповнений матеріалом капіляр і термометр вставляють в прилад, попередньо нагрітий до температури на 10 – 15 °С вище очікуваної температури плавлення, і спостерігають за розплавленням зразка.

Після розплавлення зразка прилад охолоджують зі швидкістю  $1 - 2^\circ\text{C}/\text{хв}$  до завершення кристалізації, що відповідає температурі, обчисленої із співвідношення.

$$T \approx 1,12 T_{пл} - 70,$$

де  $T_{пл}$  очікувана температура плавлення,  $^\circ\text{C}$ .

Допускається проводити випробування без попереднього розплавлення зразків, при цьому капіляр з наважкою і термометр вставляють в прилад, попередньо нагрітий на  $20 - 25^\circ\text{C}$  нижче очікуваної температури плавлення.

Проведення випробування.

Регулюють освітлення і фокусують об'єктив до встановлення чіткого зображення зразка.

Нагрівають прилад зі швидкістю  $1 - 2^\circ\text{C}/\text{хв}$ , дивлячись в об'єктив і спостерігаючи за показанням термометра.

Фіксують температуру  $T_6$ , при якій повністю розплавляється зразок. Відключають електронагрів, виймають капіляр із зразком.

Обробка результатів.

Отриману температуру ( $T_6$ ) коригують після градування і приймають за температуру плавлення ( $T_{пл}$ ) в градусах Цельсія.

За результат випробування приймають середнє арифметичне результатів трьох паралельних вимірювань, допустимі розбіжності між якими не повинні перевищувати  $3^\circ\text{C}$ .

Для полі-  $\epsilon$  -капроаміду (поліамід ПА-6) температура плавлення становить -  $215 - 225^\circ\text{C}$ .

Для полігексаметилен-адіпінамід (поліамід ПА-6,6) температура плавлення становить -  $255 - 265^\circ\text{C}$ .

Виявлення функціональних груп і проведення якісних реакцій полімеру

Реакція з *n*-диметиламінобензальдегідом. На дно пробірки з термостійкого скла поміщають  $0,05$  г полімеру і нагрівають на полум'ї спиртівки. В отвір пробірки вводять смужку фільтрувального паперу, замоченого  $5\%$  розчином *n*-диметиламінобензальдегіду. Внаслідок піролізу поліамідів утворюється пірол або його похідні, які реагують з *n*-диметиламінобензальдегідом, що викликає червоне забарвлення смужки фільтрувального паперу.

**Учасник повинен врахувати умови та надати гарантійні листи:**

1. Товар повинен бути новим, таким, що не було в експлуатації та **виготовленим у 2024 р.** (Учасник в складі тендерної пропозиції надає відповідний гарантійний лист).

2. Ціна на товар, який пропонується поставити, повинна бути з урахуванням ціни на тару, упаковку, податків і зборів, що сплачуються або мають бути сплачені, витрат на транспортування, страхування, навантаження, розвантаження, сплату митних тарифів, усіх інших витрат та згідно з вимогами чинного законодавства, щодо формування ціни на відповідний товар.

3. Замовником протоколів випробувань тканини, повинен бути безпосередньо виробник тканини або учасник торгів. В протоколах обов'язково повинна бути зазначена інформація про артикул (назву) тканини та чітка назва підприємства виробника. Якщо в протоколах не буде відображена вся ця інформація, пропозиція такого учасника буде відхилена.

4. Поставка товару повинна супроводжуватися копією (завірену належним чином) протоколу (-ів) випробування на тканину виданого (-них) акредитованим органом з оцінки відповідності (лабораторією), про відповідність матеріалів вимогам ТС, відповідно до наказу Міністерству Внутрішніх справ від 16.05.2024 №313 «Про затвердження Правил носіння предметів форменого одягу ліцеїстами ліцеїв безпекового спрямування та національно-патріотичного виховання», та дійсних протягом всього терміну поставки товару. (Учасник в складі тендерної пропозиції надає відповідний гарантійний лист).

5. Гарантійний лист у довільній формі за підписом уповноваженої особи Учасника та завірений печаткою (у разі наявності), яким Учасник зобов'язується у разі явної, обґрунтованої (для виявлення якої спеціальні знання та навички не потрібні) невідповідності товару характеристикам визначеним Замовником у Додатку № 4, провести експертизу у незалежній лабораторії, експертному центрі, *тощо* для підтвердження відповідності товару зазначеним характеристикам за свій рахунок або власними силами та за власний рахунок замінити його у строк до 5-ти робочих днів на відповідну кількість Товару належної якості.

#### **6. Розміри виробів будуть надані після укладання договору.**

7. Гарантійні зобов'язання:

7.1. Виробник гарантує відповідність якості рюкзака вимогам цієї технічної специфікації при дотриманні вказівок з експлуатації, умов транспортування та зберігання.

7.2. Гарантійний термін експлуатації – **6 місяців від дня видачі його в експлуатацію.**

7.3. Протягом усього строку експлуатації виріб повинен бути стійким до впливу зовнішніх факторів, а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих змін початкової форми.

7.4. Гарантійний термін зберігання – **1 рік від дати виготовлення рюкзака при дотриманні умов зберігання.**

*(надати у складі пропозиції Гарантійний лист у довільній формі в якому вказати гарантійний строк та підтвердити відповідність якості)*

8. Якщо Учасник не є виробником товару то у складі пропозиції Учасник надає:

- офіційні документи, які підтверджують взаємовідносини з виробником товару (договір, дилерський договір, *тощо*),



- гарантійний лист виробника, щодо можливості поставки товару у обсягах та у строки, а саме:

**До 20 серпня 2024року**

Рюкзак – 165 шт.

9. Якщо Учасник є виробником товару то у складі пропозиції Учасник надає:

- гарантійний лист виробника, щодо можливості поставки товару у обсягах та у строки, що зазначені у цій закупівлі, а саме:

**До 20 серпня 2024року**

Рюкзак – 165 шт.

10. Невідповідність запропонованого учасником процедури закупівлі товару встановленим технічним, якісним та кількісним характеристикам або будь-яким іншим вимогам цього додатку до тендерної документації, розцінюється як невідповідність тендерної пропозиції умовам тендерної документації.

**Всі витрати на повернення (заміну) неякісного Товару або Товарів, що не відповідає замовленому, покладаються на Учасника.**

Фізична особа-підприємець Бондаренко Дмитро Анатолійович  
РНОКПП 3427309110.

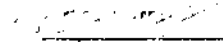
Дата та номер запису про проведення державної реєстрації  
фізичної особипідприємця 17.05.2016, 2 149 000 0000 007661.

23207 Вінницька область., Вінницький район., с. Сокиринці, вул. 1 травня, 71 тел (098) 132-44-52  
[dmitry.prreklama@gmail.com](mailto:dmitry.prreklama@gmail.com)

№55 від 09.07.2024 р.

Цінова пропозиція на товар

№ п/п	Найменування товару	Нормативні вимоги	Одиниця виміру	Кі-сть	Ціна за одиницю, грн., без ПДВ
1	Костюм спортивний (куртка, фуфайка, штани)	-	компл	1	1900,00
2	Кросівки спортивні	-	пара	1	1000,00
3	Капці кімнатні	-	пара	1	185,00
4	Спідня білизна (труси, майка)	-	компл	1	310,00
5	Спідня білизна (труси, топ)	-	компл	1	370,00
6	Термобілизна (фуфайка та кальсони)	-	компл	1	500,00
7	Шкарпетки літні	-	пара	1	29,00
8	Шкарпетки зимові	-	пара	1	58,00
9	Рюкзак	-	шт	1	2150,00

 (ФОП Бондаренко Д.А.)

МП

**Фізична особа-підприємець  
Коломієць Юрій Іванович**



Інд.код. 2460710795  
Р/р UA313348510000000026000248264  
в АТ "ПУМБ", МФО 334851  
тел. 380634708264  
E-mail: jurist.kolomiec@gmail.com

вихідний № 18/10-2024

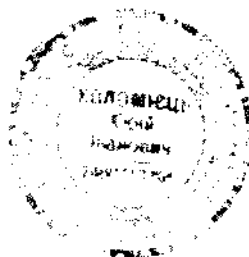
### КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ

ФОП Коломієць Ю.І., згідно запиту надає свою пропозицію щодо закупівлі Індивідуального обмундирування.

№ з/п	Найменування	Одиниця	Кількість	Вартість, грн
1	Костюм спортивний (куртка, фуфайка, штани)	комплект	1	1890,00
2	Кросівки спортивні	пар	1	870,00
3	Капці (кімнатні із синтетичного матеріалу)	пар	1	145,00
4	Спідня білизна (труси, майка)	комплект	1	290,00
5	Спідня білизна (труси, топ)	комплект	1	335,00
6	Термобілизна (фуфайка, кальсони)	комплект	1	420,00
7	Шкарпетки літні	пар	1	26,00
8	Шкарпетки зимові	пар	1	45,00
9	Рюкзак	штук	1	1900,00

Товар, на який надається у комерційній пропозиції повністю відповідає усім вимогам замовника.

**Фізична особа-підприємець**



**Коломієць Ю.І.**

