

Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі, розмір бюджетного призначення, технічних та якісних характеристики предмета закупівлі

(відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 16.12.2020 №1266 «Про внесення змін до постанов Кабінету Міністрів України від 01.08.2013 №631 і від 11.10.2016 №710»)

| | | |
|---|--|---|
| 1 | Назва предмета закупівлі | Термобілизна (фуфайка, кальсони), термобілизна (фуфайка, штани) код за ДК 021: 2015: 18310000-5 Спідня білизна |
| 2 | Вид процедури | Відкриті торги (з особливостями) |
| 3 | Ідентифікатор закупівлі | UA-2024-09-13-012327-a |
| 4 | Розмір бюджетного призначення | Відповідно до кошторису на 2024 рік. |
| 5 | Очікувана вартість предмета закупівлі | 137 799,15 грн з ПДВ |
| 6 | Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі | Міністерством розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України затверджена примірна методика визначення очікуваної вартості предмета закупівлі (наказ від 18.02.2020 №275) , якою передбачені методи визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, а саме: 1) здійснення пошуку, збору та аналіз загальнодоступної інформації про ціну товару (тобто інформація про ціни, що містяться в мережі інтернет у відкритому доступі, спеціалізованих торговельних майданчиках, в електронних каталогах, в електронній системі закупівель «Прозоро», тощо; 2) отримання комерційних (цінових) пропозицій від виробників, офіційних представників (дилерів), постачальників; 3) у разі обмеження конкуренції на ринку певних товарів та враховуючи їх специфіку при розрахунку використовуються ціни попередніх закупівель аналогічного товару та/або минулих періодів (з урахуванням індексу інфляції, зміни курсів іноземних валют). |

Розрахунок очікуваної вартості товару проводився методом отримання комерційних (цінових) пропозицій від постачальників.

| Найменування товару | Кількість шт | ФОП Самойлов О.В. (грн.) | ФОП Лисенко Н.О. (грн.) | ПАТ «Трикотажна фабрика «Роза» (грн.) | Середня вартість шт, (грн.) | Ціна закупівлі, грн. |
|---|--------------|-----------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------|----------------------|
| Термобілизна (фуфайка, кальсони) | 85 | 810,00 | 890,00 | 819,96 | 839,99 | 71 399,15 |
| Термобілизна (фуфайка, штани) | 80 | 800,00 | 880,00 | 810,00 | 830,00 | 66 400,00 |

Очікувана вартість закупівлі – 137 799,15 грн з ПДВ.

| | | |
|---|---|--|
| 7 | Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі | Для забезпечення господарської діяльності виникла обґрунтована необхідність у закупівлі. |
|---|---|--|

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

ТЕХНІЧНІ, ЯКІСНІ ТА КІЛЬКІСНІ ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТУ ЗАКУПІВЛІ

Термобілизна (фуфайка, кальсони), термобілизна (фуфайка, штани)

код за ДК 021:2015: 18310000-5 Спідня білизна

Місце поставки товару: 49005 м. Дніпро, пр. Науки, 26, Дніпровський державний університет внутрішніх справ

Замовник здійснює закупівлю даного виду товару, оскільки він за своїми якісними та технічними характеристиками найбільше відповідає потребам та вимогам Замовника та вимогам затверджених технічних специфікацій на даний вид товару. Закупівля з певними технічними і якісними характеристиками обґрунтована наявними потребами Замовника з урахуванням надійності та з урахуванням виділених коштів. Тому для дотримання принципів Закону, а саме максимальної економії та ефективності, замовником було прийнято рішення провести закупівлю товару з певними технічними і якісними характеристиками.

Якщо ця технічна специфікація містить посилання на конкретні марку чи виробника або на конкретний процес, що характеризує продукт чи послугу певного суб'єкта господарювання, чи на торгові марки, патенти, типи або конкретне місце походження чи спосіб виробництва, таке посилання є необхідним та обґрунтованим. Після кожного такого посилання слід вважати наявний вираз «або еквівалент» (еквівалентом вважатиметься товар, який за характеристиками та своїм призначенням відповідає вимогам, встановленим Замовником

Обсяги закупівлі:

| № | Найменування товару | Одиниця виміру | Кількість |
|---|----------------------------------|----------------|-----------|
| 1 | Термобілизна (фуфайка, кальсони) | к-т | 85 |
| 2 | Термобілизна (фуфайка, штани) | к-т | 80 |

Технічні вимоги

Технічні вимоги до предмету закупівлі розроблено у відповідності до опису і зразків іншого речового майна, розроблених відповідно до наказу Міністерства Внутрішніх Справ України від 16.05.2024 №313 «Про затвердження Правил носіння предметів форменого одягу ліцеїстами ліцеїв безпекового спрямування та національно-патріотичного виховання».

Кількісні характеристики предмету закупівлі та основні вимоги до тканини верху, та полотна трикотажного на предмети закупівлі.

| № з/п | Найменування предмету закупівлі | Одиниця виміру | Кількість | Вимоги до тканини верху, матеріалу верху та полотна трикотажного | Підтверджуючі документи на виробі, на тканину верху, матеріалу верху та полотна трикотажного |
|-------|----------------------------------|----------------|-----------|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Термобілизна (фуфайка, кальсони) | к-т | 85 | <p>Зовнішній вигляд Комплект термобілизни (фуфайка та кальсони) виготовляється з гладкофарбованого трикотажного полотна чорного кольору, складається з фуфайки з довгими рукавами та кальсонів.</p> <p>Матеріал для виготовлення термобілизни:</p> <p>Трикотажне полотно (сировинний склад: поліестер - (92 ± 4) %, еластан - (8 ± 4) %; поверхнева густина не менше 190 г/м².)</p> <p>Вимоги до матеріалів виготовлення термобілизни відповідно Таблиці 4 п.1.3 розділу1, Таблиці Б.1. Додатку Б ТС 15:2024</p> | <p>Постачальник повинен надати:</p> <p>Копію протоколів випробування, та/або сертифікат якості, та/або сертифікат відповідності, та/або висновок державної санітарної – епідеміологічної експертизи та/або інший документ, що підтверджує якість матеріалу(-ів) верху або товару.</p> <p>Документи які надає Учасник на підтвердження відповідності якості повинні бути видані тими уповноваженими на це органами оцінки відповідності, які мають право їх видавати (та</p> |

| | | | | | |
|---|-------------------------------|-----|----|--|---|
| | | | | | <p>бути чинними на весь період поставки) або безпосередньо виробником (у разі якщо документи має право видавати саме виробник)</p> <p>Якщо протокол (-и) випробування, та/або сертифікат якості, та/або сертифікат відповідності, та/або висновок державної санітарної – епідеміологічної експертизи, та/або інший документ, що підтверджує якість матеріалу(-ів) верху або товару видано не на ім'я Учасника – надати лист у довільній формі з роз'ясненням взаємовідносин з організацією, на чие ім'я видано документ, та зазначено контактну особу для можливості підтвердження (у разі необхідності) зазначеної інформації.</p> |
| 2 | Термобілизна (фуфайка, штани) | к-т | 80 | <p>Зовнішній вигляд Комплект термобілизни (фуфайка та штани) виготовляється з гладкофарбованого трикотажного полотна чорного кольору, складається з фуфайки з довгими рукавами та штанів.</p> <p>Матеріал для виготовлення термобілизни:</p> <p>Трикотажне полотно (сировинний склад: поліестер - (92 ± 4) %, еластан - (8 ± 4) %; поверхнева густина не менше 190 г/м².</p> | <p>Постачальник повинен надати:</p> <p>Копію протоколів випробування, та/або сертифікат якості, та/або сертифікат відповідності, та/або висновок державної санітарної – епідеміологічної експертизи та/або інший документ, що підтверджує якість матеріалу(-ів) верху або</p> |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|
| | | | | <p>Вимоги до матеріалів виготовлення термобілизни відповідно Таблиці 4 п.1.3 розділу1, Таблиці Б.1. Додатку Б ТС 16:2024</p> | <p>товару.</p> <p>Документи які надає Учасник на підтвердження відповідності якості повинні бути видані тими уповноваженими на це органами оцінки відповідності, які мають право їх видавати (та бути чинними на весь період поставки) або безпосередньо виробником (у разі якщо документи має право видавати саме виробник)</p> <p>Якщо протокол (-и) випробування, та/або сертифікат якості, та/або сертифікат відповідності, та/або висновок державної санітарної – епідеміологічної експертизи, та/або інший документ, що підтверджує якість матеріалу(-ів) верху або товару видано не на ім'я Учасника – надати лист у довільній формі з роз'ясненням взаємовідносин з організацією, на чие ім'я видано документ, та зазначено контактну особу для можливості підтвердження (у разі необхідності) зазначеної інформації.</p> |
|--|--|--|--|--|---|

Термобілизна (фужайка, кальсони)

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Термобілизна за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цієї технічної специфікації, основам промислових методів повузлової обробки одягу.

1.1. Основні параметри та розміри

1.1.1. Термобілизна за розмірами повинна виготовлятися на типові фігури другої та третьої повнотних груп, що наведені в таблицях 1 – 3 цієї технічної специфікації.

Таблиця 1 – Зрости типових фігур

| Зріст типової фігури, см | Інтервал зросту, см | Умовний зріст |
|---------------------------------|----------------------------|----------------------|
| 158, 164 | Від 155 до 167 включно | 1 – 2 |
| 170, 176 | Понад 167 до 179 включно | 3 – 4 |
| 182, 188 | Понад 179 до 191 включно | 5 – 6 |

Таблиця 2 – Розміри типових фігур

| Обхват грудей типової фігури, см | Інтервал обхвату грудей, см | Умовний розмір |
|---|------------------------------------|-----------------------|
| 88 | Від 86 до 90 включно | 44 |
| 92 | Понад 90 до 94 включно | 46 |
| 96 | Понад 94 до 98 включно | 48 |
| 100 | Понад 98 до 102 включно | 50 |
| 104 | Понад 102 до 106 включно | 52 |
| 108 | Понад 106 до 110 включно | 54 |
| 112 | Понад 110 до 114 включно | 56 |

Таблиця 3 – Розміри типових фігур за повнотними групами

| Номер повнотної групи | Обхват грудей, см | | | | | | | | |
|------------------------------|--------------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 |
| | Обхват талії, см | | | | | | | | |
| 2 | 70 | 74 | 78 | 82 | 86 | 90 | 94 | 98 | 102 |
| 3 | 76 | 80 | 84 | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 |

1.1.2. Термобілизна інших розмірів, зростів та повнотних груп повинна виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

1.2. Зовнішній вигляд

Комплект термобілизни (фуфайка та кальсони) виготовляється з гладкофарбованого трикотажного полотна чорного кольору, складається з фуфайки з довгими рукавами та кальсонів.

1.2.1. **Фуфайка** (рис.1) прямого силуету з подовженою спинкою, з бічними швами.

Пілочка суцільно викроєна.

Спинка суцільно викроєна з фігурним низом, довша від пілочки на $(4,0 \pm 0,5)$ см.

Рукави покрою типу реглан, довгі, з манжетою висотою $(5,0 \pm 0,5)$ см в готовому вигляді.

Виріз горловини круглий оброблений обшивкою висотою $(1,5 \pm 0,5)$ см. На ділянці горловини спинки з виворітної сторони настрочено бейку шириною $(1,0 \pm 0,2)$ см.

Низ виробу оброблений швом упідгін з відкритим зрізом шириною $(2,0 \pm 0,5)$ см.

1.2.2. **Кальсони** (рис.2) прямі, складаються з двох суцільно викроєних передніх та задніх половин (без бічних швів) та двох деталей передньої ластовиці.

Передні краї ластовиць обробляються швом упідгін з відкритим зрізом шириною $(1,7 \pm 0,3)$ см. Отвір верхньої ластовиці розташований з правої сторони, отвір нижньої ластовиці з лівої сторони.

Пояс суцільно викроєний, оброблений швом упідгін шириною $(3,2 \pm 0,3)$ см з одночасним прокладанням еластичної стрічки.

Низ оброблений манжетами висотою в готовому вигляді $(6,0 \pm 0,5)$ см у готовому вигляді.

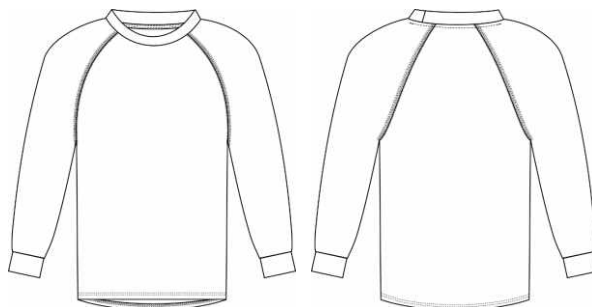


Рисунок 1

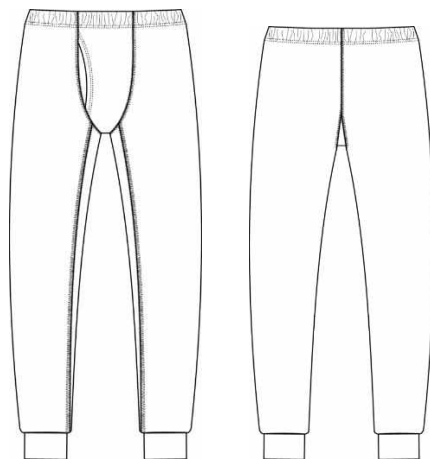


Рисунок 2

1.2.5. Специфікація деталей крою термобілизни наведено у таблиці А.1. додатку А.

1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Термобілизна повинна виготовлятися з матеріалів, зазначених у таблиці 4.

Таблиця 4 – Матеріали для виготовлення термобілизни

| Найменування матеріалів | Нормативна документація | Призначення матеріалу |
|--|--|-------------------------------|
| Трикотажне полотно (сировинний склад: поліестер - (92 ± 4) %, еластан - (8 ± 4) %; поверхнева густина не менше 190 г/м^2 | Згідно документації підприємства-виробника | Для виготовлення термобілизни |
| Стрічка еластична, шириною $(3,0 \pm 0,3)$ см | Згідно документації підприємства-виробника | Для обробки поясу кальсонів |
| Нитки п/е швейні | ГОСТ 6309 | Для виготовлення термобілизни |

1.3.2. Заміна кольору дозволяється лише за згодою з замовником.

1.3.3. Нитки для виготовлення та оздоблювальних строчок мають бути в тон основного кольору або на тон темніше.

1.3.4. За згодою з замовником при виготовленні термобілизни допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у таблиці 4 та таблицях додатку Б.

1.3.5. Основні хімічні та фізико-механічні показники трикотажного полотна для виготовлення термобілизни наведені у таблиці додатку Б.

1.3.6. Для підтвердження відповідності матеріалів, що використовуються при виготовленні термобілизни, фізико-механічним та хімічним показникам, наведеним у таблиці 4 та таблиці додатка Б цієї ТС, замовник має право вимагати надання протоколів випробувань, що засвідчують дану відповідність.

Перелік показників встановлюється замовником.

1.3.7. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості (та/або характеристик) матеріалів.

1.4. Виміри термобілизни у готовому вигляді

1.4.1. Виміри термобілизни у готовому вигляді повинні відповідати даним, вказаним у таблиці 5, та згідно з рисунками 3 – 5.

Таблиця 5 – Виміри базового розміру термобілизни у готовому вигляді

| Найменування виміру | Умовне позначення на рисунок | Повнога група | Зріст, см | Обхват грудей, см | Допустиме відхилення, см |
|---|---------------------------------|---------------|-----------|-------------------------|-----------------------------|
| | | | | 46 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Фуфайка | | | | | |
| Ширина виробу на 2,0 см нижче рівня глибини пройми, см (рис. 3) | L1 | 3 | 170 – 176 | 49,0 | ±1,0 |
| Довжина виробу посередині спинки від шва вшивання обшивки у горловину до низу, см, (рис. 4) | L2 | 3 | 170 – 176 | 78,0 | ±2,0 |
| Ширина рукава на 1,0 см нижче рівня глибини пройми, см, (рис. 3) | L3 | 3 | 170 – 176 | 20,0 | ±1,0 |
| Довжина рукава від шва вшивання у горловину до низу, см, (рис. 3) | L4 | 3 | 170 – 176 | 80,0 | ±2,0 |
| Ширина горловини, см, (рис. 3) | L5 | 3 | 170 – 176 | 12,0 | ±1,0 |
| Кальсьони | | | | | |
| Довжина по боку, см, (рис. 5) | H1 | 3 | 170 – 176 | 104,0 | ±2,0 |

| | | | | | |
|--|-----|---|-----------|------|------|
| Ширина на рівні середнього шва, см, (рис. 5) | H2 | 3 | 170 – 176 | 25,0 | ±1,0 |
| Ширина на рівні поясу (у стягнутому вигляді), см, (рис. 5) | H3 | 3 | 170 – 176 | 34,0 | ±1,0 |
| Довжина по кроковому шву, см (рис. 5) | H4 | 3 | 170 – 176 | 75,5 | ±2,0 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Ширина на рівні лінії стегон посередині отвору ластовиці, см, (рис. 5). | H5 | 3 | 170 – 176 | 43,0 | ±1,0 |
| Ширина ластовиці на рівні верхнього краю отвору, см, (рис. 5) | H6 | 3 | 170 – 176 | 13,0 | ±0,5 |
| Відстань від верхнього краю кальсонів до верхнього краю отвору ластовиці, см, (рис. 5) | H7 | 3 | 170 – 176 | 8,0 | ±0,5 |
| Довжина отвору ластовиці, см, (рис. 5) | H8 | 3 | 170 – 176 | 14,0 | ±0,5 |
| Ширина штанини по низу, см (рис. 5) | H9 | 3 | 170 – 176 | 13,5 | ±0,5 |
| Ширина манжети по низу, см, (рис. 5) | H10 | 3 | 170 – 176 | 11,5 | ±0,5 |

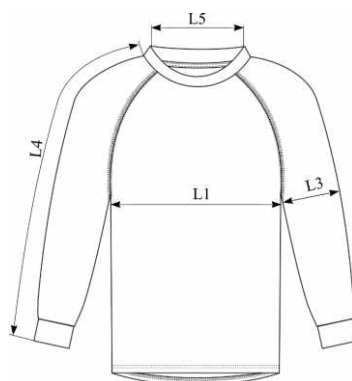


Рисунок 3



Рисунок 4

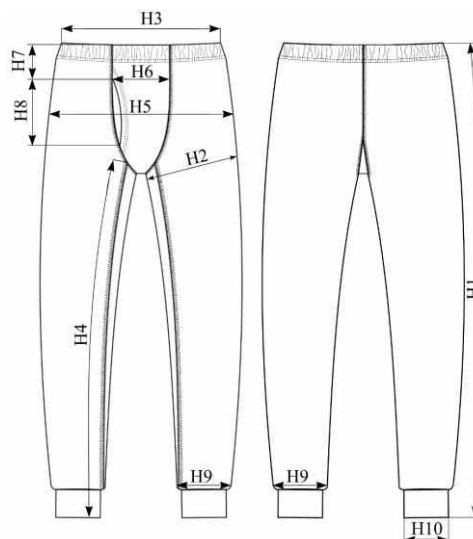


Рисунок 5

1.5. Основні вимоги до виготовлення

1.5.1. Термобілизну виготовляють відповідно до вимог цієї ТС.

1.5.2. Термобілизну виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.3. При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів виробу.

1.5.4. Класифікація на види стібків, строчок та швів, що застосовуються для виготовлення виробів згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.5.5. Усі кінці плоских ланцюгових строчок повинні бути закріплені човниковими стібками для запобігання їх розпуску. Всі строчки повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.5.6. Усі стібки та строчки повинні бути прямими з рівномірним натягом ниток та однаковою частотою стібків, а саме не менше 22 стібків на 5 см строчки.

1.5.7. У готових виробах не допускається: прорубування трикотажного полотна, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти відповідно до ДСТУ2033.

**Примітка. Стандарт скасовано на території України з 01.01.2019р*

ФУФАЙКА

1.5.8. Шви вшивання рукавів, зшивання рукавно-бічних швів виконують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (клас 600).

1.5.9. Шов обшивання горловини, пришивання манжети виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

1.5.10. Низ обробляють тринитковою дволінійною ланцюговою пласкою строчкою (клас 400).

1.5.11. Бейка настрочується однолінійною човниковою строчкою (клас 300).

КАЛЬСОНИ

1.5.12. Зшивання крокових швів виконують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (клас 600).

1.5.13. Пришивання ластовиці, зшивання середнього шва задніх половин виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500) з подальшим прокладанням п'ятиниткової трьохлінійної ланцюгової строчки (клас 600).

1.5.14. Пришивання манжет виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

1.5.15. Нижній край поясу, передні краї ластовиць обробляють тринитковою дволінійною ланцюговою пласкою строчкою (клас 400).

Примітка. Дозволяється пришивання ластовиці, зшивання середнього шва задніх половин виконувати шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою без попереднього зшивання.

Дозволяється шви вшивання рукавів, зшивання рукавно-бічних та крокових швів виконувати п'ятинитковою трьохлінійною ланцюговою строчкою.

1.6. Комплектність

1.6.1. Комплект термобілизни (фуфайка та кальсони) комплектують за розмірами та зростами.

1.7. Маркування

1.7.1. Маркування термобілизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Маркування повинно виконуватись українською мовою.

Для маркування термобілизни повинні застосовуватися:

- товарний ярлик;
- етикетка;
- пакувальний лист.

1.7.2. **Товарний ярлик** (рис. 6) довжиною $(8,0\pm 0,3)$ см та шириною $(6,0\pm 0,3)$ см повинен містити таку інформацію

– повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

- назва предмету;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- розмірні ознаки виробу (зріст, обхват грудей, обхват талії);
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- місяць та рік виготовлення.

Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

Товарний ярлик кріпиться до низу лівого рукава фуфайки.

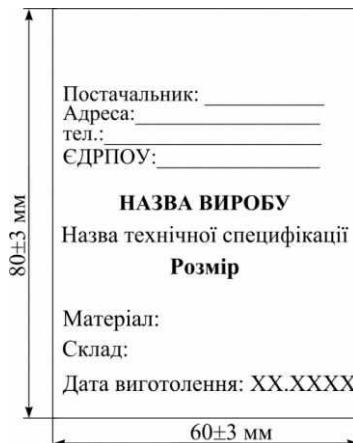


Рисунок 6

1.7.3. **Етикетка** (рис. 7) довжиною ($5,0\pm 0,3$) см та шириною ($3,0\pm 0,3$) см повинна містити таку інформацію:

- назва предмету;
- розмірні ознаки виробу (зріст, обхват грудей, обхват талії);
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- символи щодо догляду за виробом;
- найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника;
- місяць та рік виготовлення.

Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі ткани стрічки або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою густиною не менше 50 г/м^2 . Етикетка повинна мати краї, що не осипаються.

Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

Розмірні ознаки термобілизни позначаються згідно таблиць 1 – 3.

Етикетка фуфайки вшивається у лівий бічний шов на відстані 8-10 см від пройми рукава.

Етикетка кальсонів вшивається в шов вшивання поясу посередині задніх половин.

Примітка:* У разі відсутності артикула трикотажного полотна, зазначається його назва, тип тощо.



Рисунок 7

1.7.4. Транспортне маркування повинно відповідати вимогам цієї ТС.

До кожної одиниці транспортної тари з готовими виробами прикріплюють **пакувальний лист** з реквізитами:

- повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;
- назва предмету;
- кількість та розмір упакованих виробів;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- місяць та рік виготовлення.

1.7.5. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8. Пакування

1.8.1. Пакування термобілизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

1.8.2. Кожний комплект термобілизни пакують у поліетиленовий пакет. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

1.8.3. Вироби пакують у транспортну тару в кількості по 20 одиниць (комплектів).

1.8.4. Для транспортної тари при пакуванні виробів застосовують ящики з гофрованого картону згідно ДСТУ ГОСТ 9142:2019.

1.8.5. До кожної одиниці транспортної тари вкладається пакувальний лист.

1.8.6. Можливе інше пакування по узгодженню з замовником.

1.8.7. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

2.1. Правила приймання та методи контролювання повинні відповідати вимогам цієї ТС.

2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

2.3. Якість та посадку виробу контролюють на столі з горизонтальною поверхнею та на манекенах типової статури або фігурах відповідних розмірів.

2.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу, транспортир.

3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

3.1. Транспортування готових виробів здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.

3.2. Вироби мають зберігатися у складських приміщеннях при температурі не нижче 5 С і не вище 40 С, відносної вологості повітря 50 – 70 % і повинні бути захищені від прямих сонячних променів, атмосферних впливів, впливу пари, газів і хімічних речовин, які можуть завдати шкоди.

4. ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

4.1. Термобілизна повинна використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій технічній специфікації.

4.2. Символи щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758.

4.3. Вказівки щодо експлуатації термобілизни з трикотажного полотна (рис. 8):

- допускається ручне або машинне прання при температурі не вище 30°C з нейтральними миючими засобами (рідкі засоби без активних речовин);
- не відбілювати;
- віджим при мінімальних обертах;
- допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- допускається сушка у вертикальному положенні в тіні (для темно-синього кольору);
- забороняється прасування.

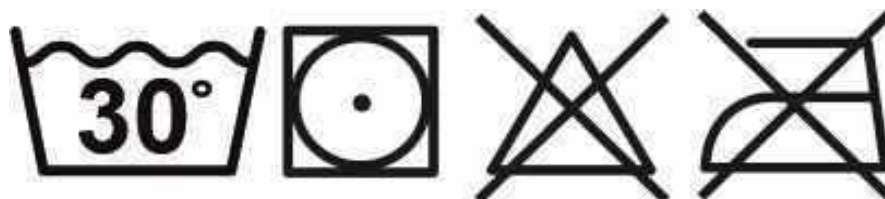


Рисунок 8

5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1. Виробник гарантує відповідність якості термобілизни вимогам цієї технічної специфікації при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

5.2. Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців з дати видачі виробу в експлуатацію.

5.3. Допускається за згодою постачальника / виробника і замовника устатковувати у договірній документації інші правила обчислення термінів.

Додаток А

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЮ ТЕРМОБІЛИЗНИ

Таблиця А.1. – Специфікація деталей крою фуфайки

| № з/п | Найменування деталей крою | Кількість деталей крою |
|---|----------------------------------|------------------------|
| Полотно трикотажне гладкофарбоване | | |
| 1 | Пілочка | 1 |
| 2 | Спинка | 1 |
| 3 | Рукава | 2 |
| 4 | Манжети | 2 |
| 5 | Обшивка горловини | 1 |
| 6 | Обшивка горловини спинки (бейка) | 1 |

Таблиця А.2. . Специфікація деталей крою кальсонів

| № з/п | Найменування деталей крою | Кількість деталей крою |
|---|---------------------------|------------------------|
| Полотно трикотажне гладкофарбоване | | |
| 1 | Полотна штанів | 2 |
| 2 | Ластовиці | 2 |
| 3 | Манжети | 2 |

ХІМІЧНІ ТА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ПОКАЗНИКИ МАТЕРІАЛІВ

Таблиця Б.1. Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого трикотажного полотна для виготовлення термобілизни

| № з/п | Назва показника, одиниця вимірювання | Значення показників | Нормативна документація |
|-------|--|---------------------|---|
| 1 | Вміст складників сировинного складу, %:6 - поліестер - еластан | 92 ± 4 8 ± 4 | ДСТУ 4057-2001 |
| 2 | Поверхнева густина, г/м ² , не менше | 190 | ДСТУ EN 12127:2009 |
| 3 | Розривальне зусилля по петельних стовпчиках (по довжині), Н, не менше | 400 | ДСТУ EN ISO 13934-1 |
| 4 | Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, не більше, мг/кг | 30 | ДСТУ ISO 14184-1 ДСТУ EN ISO 14184-1 |
| 5 | Схильність до пілінгування зі сторони ворсованих петель (2000 циклів), бали, не менше | 3 | ДСТУ ISO 12945-2 ДСТУ EN ISO 12945-2 |
| 6 | Ступінь тривкості фарбування, бали, не менше: | | |
| 6.1 | до прання 40°C (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини) | 4/4 | ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06 |
| 6.2 | до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини) | 4 | ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12 |
| 6.3 | до мокрого тертя (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини) | 4/4 | |
| 6.4 | до поту (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини) кислий розчин лужний розчин | 5/5 5/5 | ДСТУ ISO 105-E04 ДСТУ EN ISO 105-E04 |
| 7 | Гігроскопічність %, не більше | 1,5 | ДСТУ ГОСТ 3816:2009 |

| | | | |
|----|---|-------|------------------------|
| 8 | Повітропроникність, $\text{дм}^3/(\text{м}^2 \text{ с})$, не менше | 70 | ДСТУ EN ISO 9237:2022 |
| 9 | Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, не більше, % | | ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003 |
| | по основі | 1,0 | ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003 |
| | по утоку | 1,0 | |
| 10 | Стійкість до стирання, число циклів, не менше | 15000 | ДСТУ ISO 12947-2:2005 |

Термобілизна (фуфайка та штани) для осіб жіночої статі

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Термобілизна за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цієї технічної специфікації, основам промислових методів повузлової обробки одягу.

1.1. Основні параметри та розміри

1.1.1. Термобілизна за розмірами повинна виготовлятися на типові фігури першої, другої та третьої повнотних груп, що наведені в таблицях 1 – 3 цієї технічної специфікації.

Таблиця 1 – Зрости типових фігур

| Зріст типової фігури, см | Інтервал зросту, см | Умовний зріст |
|--------------------------|--------------------------|---------------|
| 146 – 152 | Від 143 до 155 включно | 1 – 2 |
| 158 – 164 | Понад 155 до 167 включно | 3 – 4 |

| | | |
|-----------|--------------------------|-------|
| 170 – 176 | Понад 167 до 179 включно | 5 – 6 |
|-----------|--------------------------|-------|

Таблиця 2 – Розміри типових фігур

| Обхват грудей типової фігури, см | Інтервал обхвату грудей, см | Умовний розмір |
|----------------------------------|-----------------------------|----------------|
| 84 | Від 82 до 86 включно | 42 |
| 88 | Понад 86 до 90 включно | 44 |
| 92 | Понад 90 до 94 включно | 46 |
| 96 | Понад 94 до 98 включно | 48 |
| 100 | Понад 98 до 102 включно | 50 |
| 104 | Понад 102 до 106 включно | 52 |
| 108 | Понад 106 до 110 включно | 54 |
| 112 | Понад 110 до 114 включно | 56 |

Таблиця 3 – Розміри типових фігур за повнотними групами

| Номер повнотної групи | Обхват грудей, см | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 84 | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 124 |
| | Обхват стегон, см | | | | | | | | | | |
| 1 | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 124 | 128 |
| 2 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 124 | 128 | 132 |
| 3 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 124 | 128 | 132 | 136 |

1.1.2. Термобілизна інших розмірів, зростів та повнотних груп повинна виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

1.2. Зовнішній вигляд

Комплект термобілизни (фуфайка та штани) осіб жіночої статі виготовляється з гладкофарбованого трикотажного полотна чорного кольору, складається з фуфайки з довгими рукавами та штанів.

1.2.1. **Фуфайка** (рис.1) прямого силуету з подовженою спинкою, з бічними швами.

Пілочка суцільно викроєна.

Спинка суцільно викроєна з фігурним низом, довша від пілочки на $(4,0 \pm 0,5)$ см.

Рукави покрою типу реглан, довгі, з манжетою висотою $(5,0 \pm 0,5)$ см в готовому вигляді.

Виріз горловини круглий оброблений обшивкою висотою $(1,5 \pm 0,5)$ см. На ділянці горловини спинки з виворітної сторони настрочено бейку шириною $(1,0 \pm 0,2)$ см.

Низ виробу оброблений швом упідгін з відкритим зрізом шириною $(2,0 \pm 0,5)$ см.

1.2.2. **Штани** (рис.2) прямі, складаються з двох суцільно викросених передніх та задніх половин (без бічних швів).

Пояс суцільно викросений, оброблений швом упідгін шириною $(3,2 \pm 0,3)$ см з одночасним прокладанням еластичної стрічки.

Низ оброблений манжетами висотою в готовому вигляді $(6,0 \pm 0,5)$ см у готовому вигляді.

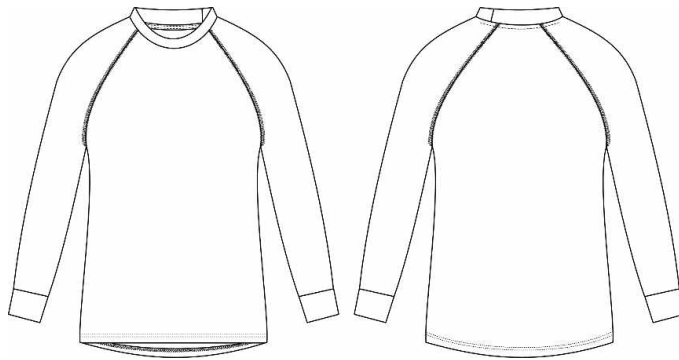


Рисунок 1

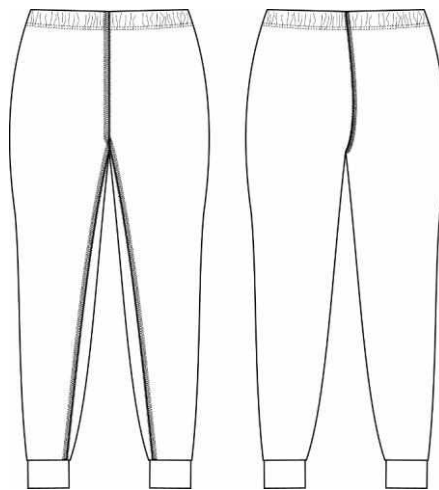


Рисунок 2

1.2.5. Специфікація деталей крою термобілизни наведено у таблиці А.1. додатку А.

1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Термобілизна повинна виготовлятися з матеріалів, зазначених у таблиці 4.

Таблиця 4 – Матеріали для виготовлення термобілизни

| Найменування матеріалів | Нормативна документація | Призначення матеріалу |
|--|--|-------------------------------|
| Трикотажне полотно (сировинний склад: поліестер - (92 ± 4) %, еластан - (8 ± 4) %; поверхнева густина не менше 190 г/м^2 | Згідно документації підприємства-виробника | Для виготовлення термобілизни |
| Стрічка еластична, шириною $(3,0 \pm 0,3)$ см | Згідно документації підприємства-виробника | Для обробки поясу штанів |
| Нитки п/е швейні | ГОСТ 6309 | Для виготовлення термобілизни |

1.3.2. Заміна кольору дозволяється лише за згодою з замовником

1.3.3. Нитки для виготовлення та оздоблювальних строчок мають бути в тон основного кольору або на тон темніше.

1.3.4. За згодою з замовником при виготовленні термобілизни допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у таблиці 4 та таблиці додатку Б.

1.3.5. Основні хімічні та фізико-механічні показники трикотажного полотна для виготовлення термобілизни наведені у таблиці додатку Б.

1.3.6. Для підтвердження відповідності матеріалів, що використовуються при виготовленні термобілизни, фізико-механічним та хімічним показникам, наведеним у таблиці 4 та таблиці додатка Б цієї ТС, замовник має право вимагати надання протоколів випробувань, що засвідчують дану відповідність.

Перелік показників встановлюється замовником.

1.3.7. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості (та/або характеристик) матеріалів.

1.4. Виміри термобілизни у готовому вигляді

1.4.1. Виміри базового розміру термобілизни у готовому вигляді повинні відповідати даним вказаним у таблиці 5 та згідно з рисунками 3 – 4.

Таблиця 5 – Виміри базового розміру термобілизни у готовому вигляді

| Найменування виміру | Умовне позначення на рисунок | Повнога група | Зріст, см | Обхват грудей, см | Допустиме відхилення, см |
|---|---------------------------------|---------------|-----------|-------------------------|-----------------------------|
| | | | | 42 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Фуфайка | | | | | |
| Ширина виробу на 2,0 см нижче рівня глибини пройми, см (рис. 3) | L1 | 3 | 158 – 164 | 44,0 | ±1,0 |
| Довжина виробу посередині спинки від шва вшивання обшивки у горловину до низу, см, (рис. 3) | L2 | 3 | 158 – 164 | 74,0 | ±2,0 |
| Ширина рукава на 1,0 см нижче рівня глибини пройми, см, (рис. 3) | L3 | 3 | 158 – 164 | 14,0 | ±1,0 |
| Довжина рукава від шва вшивання у горловину до низу, см, (рис. 3) | L4 | 3 | 158 – 164 | 69,0 | ±2,0 |
| Ширина горловини, см, (рис. 3) | L5 | 3 | 158 – 164 | 11,0 | ±1,0 |
| Штани | | | | | |
| Довжина по боку, см, (рис. 4) | H1 | 3 | 158 – 164 | 96,0 | ±2,0 |
| Ширина на рівні середнього шва, см, (рис. 4) | H2 | 3 | 158 – 164 | 23,0 | ±1,0 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Ширина на рівні поясу (у стягнутому вигляді), см, (рис. 4) | H3 | 3 | 158 – 164 | 27,0 | ±1,0 |
| Довжина по кроковому шву, см (рис. 4) | H4 | 3 | 158 – 164 | 69,0 | ±2,0 |
| Ширина на рівні лінії стегон посередині, см, (рис. 4). | H5 | 3 | 158 – 164 | 44,0 | ±1,0 |
| Ширина штанини по низу, см (рис. 4) | H6 | 3 | 158 – 164 | 11,5 | ±0,5 |
| Ширина манжети по низу, см, (рис. 4) | H7 | 3 | 158 – 164 | 10,0 | ±0,5 |

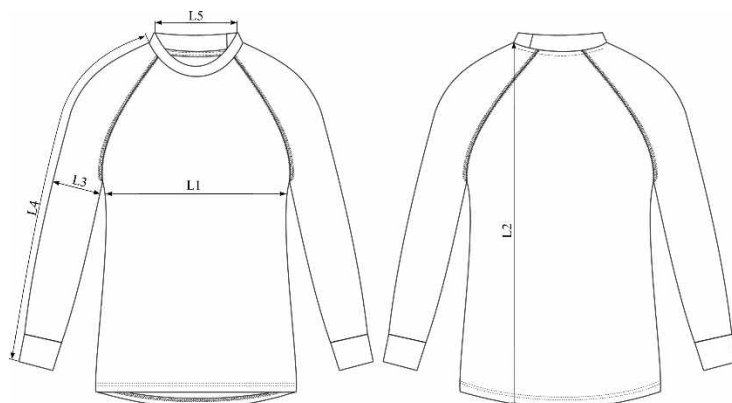


Рисунок 3

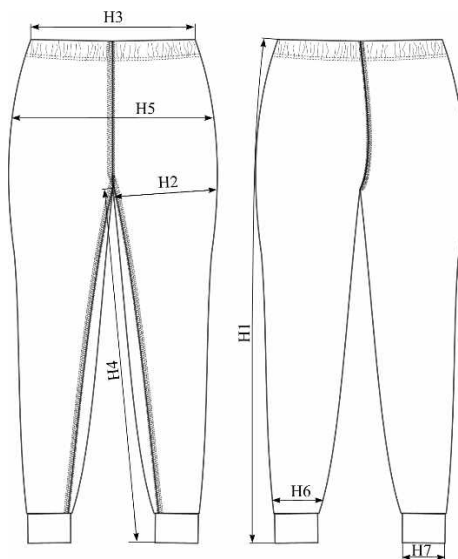


Рисунок 4

1.5. Основні вимоги до виготовлення

1.5.1. Термобілизну виготовляють відповідно до вимог цієї ТС.

1.5.2. Термобілизну виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.3. При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів виробу.

1.5.4. Класифікація на види стібків, строчок та швів, що застосовуються для виготовлення виробів згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.5.5. Усі кінці плоских ланцюгових строчок повинні бути закріплені човниковими стібками для запобігання їх розпуску. Всі строчки повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.5.6. Усі стібки та строчки повинні бути прямими з рівномірним натягом ниток та однаковою частотою стібків, а саме не менше 22 стібків на 5 см строчки.

1.5.7. У готових виробах не допускається: прорубування трикотажного полотна, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти відповідно до ДСТУ 2033.

**Примітка. Стандарт скасовано на території України з 01.01.2019р*

ФУФАЙКА

1.5.8. Шви вшивання рукавів, зшивання рукавно-бічних швів виконують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою плоскою строчкою (клас 600).

1.5.9. Шов обшивання горловини, пришивання манжети виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

1.5.10. Низ обробляють тринитковою дволінійною ланцюговою плоскою строчкою (клас 400).

1.5.11. Бейка настрочується однолінійною човниковою строчкою (клас 300).

ШТАНИ

1.5.12. Зшивання крокових швів виконують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (клас 600).

1.5.13. Зшивання середнього шва передніх та задніх половин виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500) з подальшим прокладанням п'ятиниткової трьохлінійної ланцюгової строчки (клас 600).

1.5.14. Пришивання манжет виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою стрічкою (клас 500).

1.5.15. Нижній край поясу, передні краї ластовиць обробляють тринитковою дволінійною ланцюговою пласкою строчкою (клас 400).

***Примітка.** Дозволяється зшивання середнього шва передніх та задніх половин виконувати шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою без попереднього зшивання.*

Дозволяється шви вишивання рукавів, зшивання рукавно-бічних та крокових швів виконувати п'ятинитковою трьохлінійною ланцюговою строчкою.

1.6. Комплектність

1.6.1. Комплект термобілизни комплектують за розмірами та зростами.

1.7. Маркування

1.7.1. Маркування термобілизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Маркування повинно виконуватись українською мовою.

Для маркування термобілизни повинні застосовуватися:

- товарний ярлик;
- етикетка;
- пакувальний лист.

1.7.2. **Товарний ярлик** (рис. 5) довжиною $(8,0\pm 0,3)$ см та шириною $(6,0\pm 0,3)$ см повинен містити таку інформацію

– повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

- назва предмету;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- розмірні ознаки виробу (зріст, обхват грудей, обхват стегон);
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- місяць та рік виготовлення.

Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

Товарний ярлик кріпиться до низу лівого рукава фуфайки.

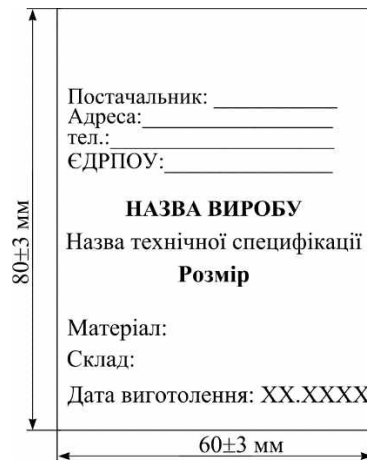


Рисунок 5

1.7.3. **Етикетка** (рис. 6) довжиною (5,0±0,3) см та шириною (3,0±0,3) см повинна містити таку інформацію:

- назва предмету;
- розмірні ознаки виробу (зріст, обхват грудей, обхват стегон);
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- символи щодо догляду за виробом;
- найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника;
- місяць та рік виготовлення.

Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі ткани стрічки або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою густиною не менше 50 г/м². Етикетка повинна мати краї, що не осипаються.

Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

Розмірні ознаки термобілизни позначаються згідно таблиць 1 – 3.

Етикетка фуфайки вшивається у лівий бічний шов на відстані 8-10 см від пройми рукава.

Етикетка штанів вшивається в шов вшивання поясу посередині задніх половин.

Примітка:* У разі відсутності артикула трикотажного полотна, зазначається його назва, тип тощо.

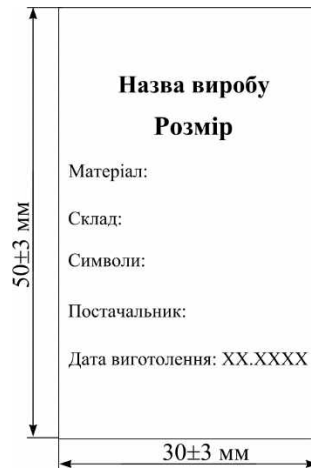


Рисунок 6

1.7.4. Транспортне маркування повинно відповідати вимогам цієї ТС.

До кожної одиниці транспортної тари з готовими виробами прикріплюють **пакувальний лист** з реквізитами:

- повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

- назва предмету;
- кількість та розмір упакованих виробів;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- місяць та рік виготовлення.

1.7.5. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8. Пакування

1.8.1. Пакування термобілизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

1.8.2. Кожний комплект термобілизни пакують у поліетиленовий пакет. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

1.8.3. Вироби пакують у транспортну тару в кількості по 20 одиниць (комплектів).

1.8.4. Для транспортної тари при пакуванні виробів застосовують ящики з гофрованого картону згідно ДСТУ ГОСТ 9142:2019.

1.8.5. До кожної одиниці транспортної тари вкладається пакувальний лист.

1.8.6. Можливе інше пакування по узгодженню з замовником.

1.8.7. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

2.1. Правила приймання та методи контролювання повинні відповідати вимогам цієї ТС.

2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

2.3. Якість виробу контролюють на столі з горизонтальною поверхнею та на манекенах типової статури або фігурах відповідних розмірів.

2.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу, транспортир.

3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

3.1. Транспортування готових виробів здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.

3.2. Вироби мають зберігатися у складських приміщеннях при температурі не нижче 5 С і не вище 40 С, відносної вологості повітря 50 –70 % і повинні бути захищені від прямих сонячних променів, атмосферних впливів, впливу пари, газів і хімічних речовин, які можуть завдати шкоди.

4. ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

4.1. Термобілизна повинна використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій технічній специфікації.

4.2. Символи щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758.

4.3. Вказівки щодо експлуатації термобілизни з трикотажного полотна (рис. 7):

- допускається ручне або машинне прання при температурі не вище 30°C з нейтральними миючими засобами (рідкі засоби без активних речовин);
- не відбілювати;
- віджим при мінімальних обертах;
- допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- допускається сушка у вертикальному положенні в тіні;
- забороняється прасування.

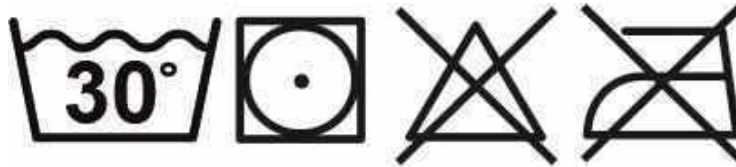


Рисунок 7

5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1. Виробник гарантує відповідність якості термобілизни вимогам цієї технічної специфікації при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

5.2. Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців з дати видачі виробу в експлуатацію.

5.3. Допускається за згодою постачальника виробника і замовника установлювати у договірній документації інші правила обчислення термінів.

Додаток А

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЮ ТЕРМОБІЛИЗНИ

Таблиця А.1. – Специфікація деталей крою фуфайки

| № з/п | Найменування деталей крою | Кількість деталей крою |
|---|----------------------------------|------------------------|
| Полотно трикотажне гладкофарбоване | | |
| 1 | Пілочка | 1 |
| 2 | Спинка | 1 |
| 3 | Рукава | 2 |
| 4 | Манжети | 2 |
| 5 | Обшивка горловини | 1 |
| 6 | Обшивка горловини спинки (бейка) | 1 |

Таблиця А.2. . Специфікація деталей крою штанів

| № з/п | Найменування деталей крою | Кількість деталей крою |
|-------|---------------------------|------------------------|
|-------|---------------------------|------------------------|

| Полотно трикотажне гладкофарбоване | | |
|------------------------------------|----------------|---|
| 1 | Полотна штанів | 2 |
| 2 | Манжети | 2 |

Додаток Б

ХІМІЧНІ ТА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ПОКАЗНИКИ МАТЕРІАЛІВ

Таблиця Б.1. Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого трикотажного полотна для виготовлення термобілизни

| № з/п | Назва показника, одиниця вимірювання | Значення показників | Нормативна документація |
|-------|---|---------------------|---|
| 1 | Вміст складників сировинного складу, %:б - поліестер - еластан | 92 ± 4 8 ± 4 | ДСТУ 4057-2001 |
| 2 | Поверхнева густина, г/м ² , не менше | 190 | ДСТУ EN 12127:2009 |
| 3 | Розривальне зусилля по петельних стовпчиках (по довжині), Н, не менше | 400 | ДСТУ EN ISO 13934-1 |
| 4 | Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, не більше, мг/кг | 30 | ДСТУ ISO 14184-1 ДСТУ EN ISO 14184-1 |
| 5 | Схильність до пілінгування зі сторони ворсованих петель (2000 циклів), бали, не менше | 3 | ДСТУ ISO 12945-2 ДСТУ EN ISO 12945-2 |
| 6 | Ступінь тривкості фарбування, бали, не менше: | | |
| 6.1 | до прання 40°C (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини) | 4/4 | ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06 |
| 6.2 | до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини) | 4 | ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12 |
| 6.3 | до мокрого тертя (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини) | 4/4 | |
| 6.4 | до поту (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини) | | ДСТУ ISO 105-E04 ДСТУ EN ISO 105-E04 |

зазначеним характеристикам за свій рахунок або власними силами та за власний рахунок замінити його у строк до 5-ти робочих діб на відповідну кількість Товару належної якості.

6. Розміри виробів будуть надані після укладання договору.

7. Гарантійні зобов'язання:

7.1. Виробник гарантує відповідність якості білизни вимогам цієї ТС при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

7.2. Гарантійний термін експлуатації – (не менше 6 місяців) з дати видачі виробу в експлуатацію.

(надати у складі пропозиції Гарантійний лист у довільній формі в якому вказати гарантійний строк та підтвердити відповідність якості вимогам ТС)

8. Якщо Учасник не є виробником товару то у складі пропозиції Учасник надає:

- офіційні документи, які підтверджують взаємовідносини з виробником товару (договір, дилерський договір, тощо),

- гарантійний лист виробника, щодо можливості поставки товару у обсягах та у строки, а саме:

Протягом 5 (п'яти) днів, з моменту отримання заявки (усної або письмової) орієнтовно до 15.10.2024:

Термобілизна (фуфайка, кальсони) – 85 к-тів

Термобілизна (фуфайка, штани) – 80 к-тів

9. Якщо Учасник є виробником товару то у складі пропозиції Учасник надає:

- гарантійний лист виробника, щодо можливості поставки товару у обсягах та у строки, що зазначені у цій закупівлі, а саме:

Протягом 5 (п'яти) днів, з моменту отримання заявки (усної або письмової) орієнтовно до 15.10.2024:

Термобілизна (фуфайка, кальсони) – 85 к-тів

Термобілизна (фуфайка, штани) – 80 к-тів

10. Невідповідність запропонованого учасником процедури закупівлі товару встановленим технічним, якісним та кількісним характеристикам або будь-яким іншим вимогам цього додатку до тендерної документації, розцінюється як невідповідність тендерної пропозиції умовам тендерної документації.

Всі витрати на повернення (заміну) неякісного Товару або Товарів, що не відповідає замовленому, покладаються на Учасника.

ФОП Лисенко Наталія Олексіївна

Адреса: в.199, б.78, пр-т Героїв Дніпра,
м.Горішні Плавні, Кременчуцький район, Полтавська обл.
ІВАН UA773052990000026006011203569 Полтавське ГРУ АТ КБ "ПриватБанк" МФО 305299
ІПН 2067115687 номер свідоцтва Д8048263
Є платником єдиного податку
Не є платником ПДВ
Тел.:(096)3185564

вих.№ 0909-1
від 09.09.2024р.

Дніпровський державний університет
внутрішніх справ
49005,м.Дніпро, проспект Науки,26
email:

Щодо надання пропозиції

ФОП Лисенко Н.О. надає свою цінову пропозицію на комплект термобілизни (фужайка та кальсони для чоловіків та фужайка та штани для жінок) відповідно до ТС15:2024 та ТС 16:2024.

Термобілизна (фужайка та кальсони) чоловічі – 890,00 грн./комплект.
Термобілизна (фужайка та штани) жіночі – 880,00 грн./комплект.
Ціни вказані без урахування ПДВ.

ФОП Лисенко Н.О.

б/п



**Фізична особа-підприємець
Самойлов Олексій Вікторович**

Адреса: м. Харків, просп. Ювілейний 61Д, к.98
АТ «Райффайзен Банк АВАЛЬ», код банку 380805
IBAN: UA593808050000000026004648767
Витяг з Єдиного державного реєстру юридичних осіб та фізичних осіб-
підприємців від 17.08.2017р. №2480000000199433
РНОКПП 2994704099, тел. (067) 579 68 63

вих. № 69-24/09
від 09.09.2024р.

Дніпровський державний університет
внутрішніх справ
49005, м. Дніпро, проспект Науки, 26
e-mail: tender.dduvs@gmail.com

Щодо надання пропозиції

ФО-П Самойлов Олексій Вікторович надає свою цінову пропозицію на необхідну Вам продукції (ціни без урахування ПДВ):

Комплект термобілизни (фуфайка та кальсони (або штани – у комплекті для жінок) відповідно до ТС 15:2024 та ТС16:2024.

Термобілизна (фуфайка та кальсони) чоловічі – 810,00 грн/комплект.
Термобілизна (фуфайка та штани) жіночі – 800,00 грн/комплект.

Фізична особа-підприємець»
Самойлов О.В.

Тел. 067 579 68 63



Додаток № 1
до Договору № 2-698
від «20» 08 2024 року

Специфікація

| № | Найменування | Одн. виміру | Кількість | Ціна за од. з ПДВ, грн. | Сума з ПДВ, грн. |
|----------------------|---|-------------|-----------|-------------------------|-------------------|
| 1 | Термобілизна чоловіча (фуфайка, кальсони) чорного кольору | компл. | 204 | 819,96 | 167 271,84 |
| 2 | Термобілизна жіноча (фуфайка, штани) чорного кольору | компл. | 146 | 810,00 | 118 260,00 |
| 3 | Спідня білизна чоловіча (труси, майка) | компл. | 816 | 270,00 | 220 320,00 |
| 4 | Спідня білизна жіноча (труси, топ) | компл. | 584 | 330,00 | 192 720,00 |
| Всього з ПДВ: | | | | | 698 571,84 |

ПОКУНЕЦЬ:
Національна академія внутрішніх справ

ПОСТАЧАЛЬНИК:
Приватне акціонерне товариство
«Трикотажна фабрика «Роза»

Проректор

м.п.  /Занозоцький А.П./

Директор

м.п.  /Вавриченко Н.Б./