

Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі, розмір бюджетного призначення, технічних та якісних характеристики предмета закупівлі

(оприлюднюється на виконання постанови Кабміну № 710 від 11.10.2016 «Про ефективне використання державних коштів» (зі змінами))

1	Назва предмета закупівлі	Спідня білизна чоловіча (труси, майка), спідня білизна жіноча (труси, топ) код за ДК 021: 2015: 18310000-5 Спідня білизна
2	Вид процедури	Відкриті торги (з особливостями)
3	Ідентифікатор закупівлі	UA-2025-04-22-011019-a
4	Розмір бюджетного призначення	Відповідно до кошторису на 2025 рік.
5	Очікувана вартість предмета закупівлі	305 553,24 грн з ПДВ
6	Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі	Міністерством розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України затверджена примірна методика визначення очікуваної вартості предмета закупівлі (наказ від 18.02.2020 №275) , якою передбачені методи визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, а саме: 1) здійснення пошуку, збору та аналіз загальнодоступної інформації про ціну товару (тобто інформація про ціни, що містяться в мережі інтернет у відкритому доступі, спеціалізованих торговельних майданчиках, в електронних каталогах, в електронній системі закупівель «Прозоро», тощо; 2) отримання комерційних (цінових) пропозицій від виробників, офіційних представників (дилерів), постачальників; 3) у разі обмеження конкуренції на ринку певних товарів та враховуючи їх специфіку при розрахунку використовуються ціни попередніх закупівель аналогічного товару та/або минулих періодів (з урахуванням індексу інфляції, зміни курсів іноземних валют).

Розрахунок очікуваної вартості товару проводився методом отримання комерційних (цінових) пропозицій від постачальників.

Найменування Товару	Од. виміру	Кількість	ТОВ «УНІФОРМА» (грн.)	ТОВ «ХАРКІВ ГРУП» (грн.)	ТОВ «АРМАДА ГРУП» (грн.)	Середня ціна за од., (грн.)	Середня вартість, (грн.)
Спідня білизна (труси, майка)	к-т.	344	450,00	460,00	510,00	473,33	162825,52
Спідня білизна (труси та топ) для осіб жіночої статі	к-т.	316	430,00	450,00	475,00	451,67	142727,72

Очікувана вартість закупівлі – 305 553,24 грн з ПДВ

7	Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі	Для забезпечення господарської діяльності виникла обґрунтована необхідність у закупівлі.
---	--	--

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

ТЕХНІЧНІ, ЯКІСНІ ТА КІЛЬКІСНІ ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТУ ЗАКУПІВЛІ

Спідня білизна чоловіча (труси, майка), спідня білизна жіноча (труси, топ)

код за ДК 021:2015: 18310000-5 Спідня білизна

Замовник здійснює закупівлю даного виду товару, оскільки він за своїми якісними та технічними характеристиками найбільше відповідає потребам та вимогам Замовника. Закупівля з певними технічними і якісними характеристиками обґрунтована наявними потребами Замовника з урахуванням надійності, високого рівня безпеки та з урахуванням виділених коштів. Тому для дотримання принципів Закону, а саме максимальної економії та ефективності, замовником було прийнято рішення провести закупівлю товару з певними технічними і якісними характеристиками.

Якщо ця технічна специфікація містить посилання на конкретні марку чи виробника або на конкретний процес, що характеризує продукт чи послугу певного суб'єкта господарювання, чи на торгові марки, патенти, типи або конкретне місце походження чи спосіб виробництва, таке посилання є необхідним та обґрунтованим. Після кожного такого посилання слід вважати наявний вираз «або еквівалент» (еквівалентом вважатиметься товар, який за характеристиками та своїм призначенням відповідає вимогам, встановленим Замовником).

Місце поставки товару:

- 49005 м. Дніпро, пр. Науки, 26, Дніпровський державний університет внутрішніх справ

Технічні вимоги до предмету закупівлі розроблено у відповідності до опису і зразків іншого речового майна, розроблених відповідно до наказу Міністерства Внутрішніх Справ України від 16.05.2024 №313 «Про затвердження Правил носіння предметів форменого одягу ліцеїстами ліцеїв безпекового спрямування та національно- патріотичного виховання».

1. Кількісні характеристики предмету закупівлі та основні вимоги до тканини верху, та полотна трикотажного на предмети закупівлі.

Таблиця - Кількість та вимоги до виробу та трикотажного бавовняного полотна для виготовлення білизни

№ з/п	Найменування предмету закупівлі	Одиниця виміру	Кількість	Вимоги до виробу та трикотажного бавовняного полотна для виготовлення білизни
-------	---------------------------------	----------------	-----------	---

1	2	3	4	5
1	Спідня білизна (труси, майка) для осіб чоловічої статі	к-т	344	Зовнішній вигляд Комплект спідньої білизни складається з трусів та майки. Майка виготовляється з трикотажного полотна чорного або білого кольорів. Труси виготовляються з трикотажного полотна чорного кольору. Матеріал для виготовлення спідньої білизни: Трикотажне гладкофарбоване кулірне бавовняне полотно (сировинний склад: бавовна – $(95 \pm 2) \%$, вміст еластана – $(5 \pm 2) \%$, поверхнева густина $(170 \pm 10) \text{ г/м}^2$ Вимоги до матеріалів виготовлення спідньої білизни відповідно Таблиці 4 п.1.3 розділу1, Таблиці Б.1. Додатку Б ТС 17:2024. Кількість та колір (білий, чорний) майок надається після заключення договору.
2	Спідня білизна (труси, топ) для осіб жіночої статі	к-т	316	Зовнішній вигляд Комплект спідньої білизни складається з трусів та топа для осіб жіночої статі. Топ виготовляється з трикотажного полотна чорного або білого кольорів. Труси виготовляються з трикотажного полотна чорного кольору. Матеріал для виготовлення спідньої білизни: Трикотажне гладкофарбоване кулірне бавовняне полотно (сировинний склад: бавовна – $(95 \pm 2) \%$, вміст еластана – $(5 \pm 2) \%$, поверхнева густина $(170 \pm 10) \text{ г/м}^2$ Вимоги до матеріалів виготовлення спідньої білизни відповідно Таблиці 4 п.1.3 розділу1, Таблиці Б.1. Додатку Б ТС 18:2024 Кількість та колір (білий, чорний) топів надається після заключення договору.

Спідня білизна (труси, майка)

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Білизна за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цієї технічної специфікації, основам промислових методів повузлової обробки одягу.

1.1. Основні параметри та розміри

1.1.1. Білизна за розмірами повинна виготовлятися на типові фігури повнотних груп, що наведені в таблицях 1 – 3 цієї технічної специфікації.

Таблиця 1 – Зрости типових фігур для виготовлення білизни

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний зріст
158	Від 155 до 161 включно	1
164	Понад 161 до 167 включно	2
170	Понад 167 до 173 включно	3
176	Понад 173 до 179 включно	4
182	Понад 179 до 185 включно	5
188	Понад 185 до 191 включно	6

Таблиця 2 – Розмірні ознаки для виготовлення майки

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
88	Від 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56

Таблиця 3 –Розмірні ознаки для виготовлення трусів

Обхват талії типової фігури, см	Інтервал обхвату талії, см	Умовний розмір
72	Від 70 до 74 включно	42
76	Понад 74 до 78 включно	44
80	Понад 78 до 82 включно	46
84	Понад 82 до 86 включно	48
88	Понад 86 до 90 включно	50
92	Понад 90 до 94 включно	52
96	Понад 94 до 98 включно	54
100	Понад 98 до 102 включно	56

1.1.2. Білизна інших розмірів, зростів та повнотних груп повинна виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

1.2. Зовнішній вигляд

Комплект спідньої білизни складається з трусів та майки.

Майка виготовляється з трикотажного полотна чорного або білого кольорів.

Труси виготовляються з трикотажного полотна чорного кольору.

1.2.1. Майка прямого силуету (рис. 1).

Перед та спинка суцільно викроєні.

Виріз горловини та пройм оброблений бейкою із основного трикотажного полотна шириною $(1,5 \pm 0,3)$ см у готовому вигляді.

Низ майки оброблюють швом упідгин з відкритим зрізом шириною $(2,5 \pm 0,5)$ см.

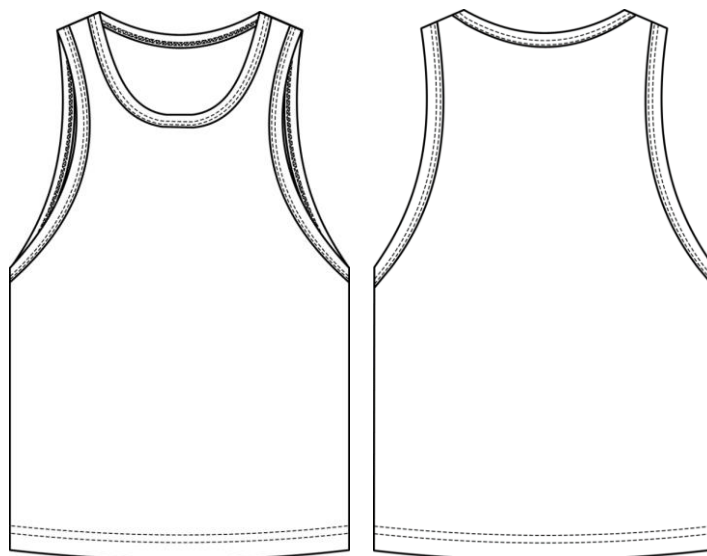


Рисунок 1

1.2.2. **Труси** (рис. 2) складаються з двох передніх ластовиць (зовнішньої та внутрішньої), однієї задньої ластовиці, двох передніх бічних частин та двох задніх бічних частин. Пояс пришивний з еластичної стрічки.

У нижній частині передніх ластовиць оброблено виточки.

Пояс трусів – стрічка еластична, яка з'єднана з верхнім зрізом трусів накладним швом.

Низ трусів оброблено швом упідгин з відкритим зрізом шириною $(2,5 \pm 0,5)$ см.

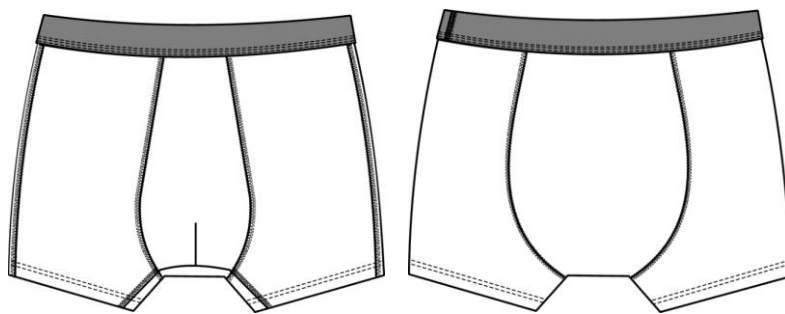


Рисунок 2

1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Спідня білизна (труси та майка) повинна виготовлятися з матеріалів, зазначених у таблиці 4.

Таблиця 4 – Матеріали для виготовлення білизна

Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
Трикотажне гладкофарбоване кулірне бавовняне полотно (сировинний склад: бавовна – $(95 \pm 2) \%$, вміст еластана – $(5 \pm 2) \%$, поверхнева густина $(170 \pm 10) \text{ г/м}^2$	Згідно документації підприємства-виробника	Для виготовлення білизни
Стрічка еластична шириною $(3,0 \pm 0,2) \text{ см}$	Згідно документації підприємства-виробника	Для виготовлення поясу трусів
Нитки п/е швейні	ГОСТ 6309	Для виготовлення білизни

1.3.2. Заміна кольору дозволяється лише за згодою з замовником.

1.3.3. Колір стрічки еластичної та ниток повинен бути в тон основного трикотажного полотна або гармонувати з ним.

Колір ниток для оздоблювальних строчок повинен бути в тон або на тон темніше кольору основного матеріалу.

1.3.4. За згодою із замовником при виготовленні білизни допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у таблиці 4 та таблицях додатка Б.

1.3.5. Для підтвердження відповідності матеріалів, що використовуються при виготовленні білизни фізико-механічним та хімічним показникам, наведеним у таблиці 4 та таблицях додатка Б цієї технічної специфікації, замовник має право вимагати надання протоколів випробувань, що засвідчують дану відповідність.

Перелік показників встановлюється замовником.

1.3.8. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості (та/або характеристик) матеріалів.

1.4. Виміри білизни у готовому вигляді

1.4.1. Вимір білизни базового розміру у готовому вигляді наведено у таблицях 5 – 6 та рис. 3 – 4.

Таблиця 5 – Вимір базового розміру майки у готовому вигляді

Найменування виміру	Умовне позначення на рисунку	Зріст, см	Розмір, см	Допустиме відхилення, см
			92	
Довжина виробу від найвищої точки плечового шва та горловини до низу паралельно середині спинки, см, (рис. 3)	L1	170	69,0	±2,0
Ширина виробу на 2,0 см нижче рівня глибини пройми, см, (рис. 3)	L2	170	45,0	±1,0

Таблиця 6 – Вимір базового розміру трусів у готовому вигляді

Найменування виміру	Умовне позначення на рисунку	Зріст, см	Розмір, см	Допустиме відхилення, см
			92	
1	2	3	4	5

Довжина бічного шва (вимірюється з еластичною стрічкою), см, (рис. 4)	F1	170	30,0	±1,0
Ширина по низу трусів, см, (рис. 4)	F2	170	19,0	±1,0
Ширина по лінії талії (вимірюється по еластичній стрічці), см, (рис. 4)	F3	170	32,5	±1,0
Довжина задньої половини (вимірюється від верхнього краю еластичної стрічки), см, (рис. 4)	F4	170	37,0	±0,7
Ширина ластовиці передніх половин між внутрішніми строчками швів (вимірюється на відстані 15,0 см від верхнього краю еластичної стрічки), см, (рис. 4)	F5	170	11,5	±0,5
Ширина ластовиці задніх половин між внутрішніми строчками швів (вимірюється на відстані 1/2 довжини ластовиці з урахуванням еластичної стрічки), см, (рис. 4)	F6	170	22,0	±0,5

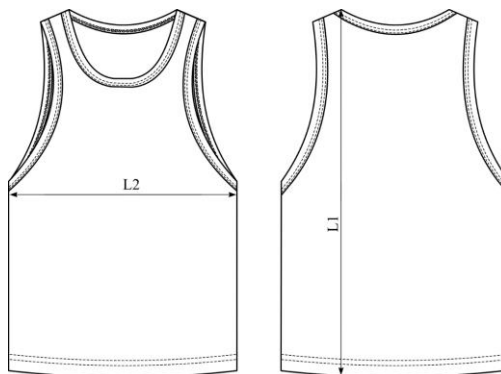


Рисунок 3

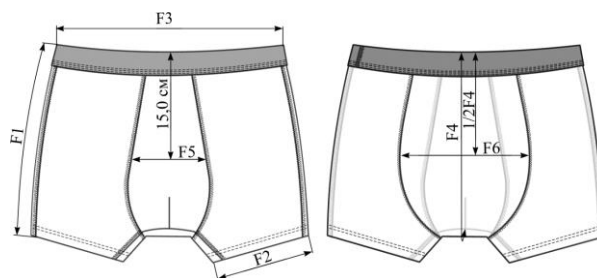


Рисунок 4

1.5. Основні вимоги до виготовлення

1.5.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення білизни – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.5.2. Білизну виготовляють без поділу на ґатунки, при цьому повинна відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого ґатунку відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.3. Перекіс трикотажного полотна по петельним рядкам не повинен перевищувати 5 % відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.4. Основні шви зшивання деталей майки виконують чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною строчкою швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см.

1.5.5. Низ майки обробляють трьохнитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (тип стібка 406).

1.5.6. Зрізи горловини та пройм майки окантовують стрічкою з основного трикотажного полотна: швом упідгин з закритим зрізом з лицьової сторони майки та швом упідгин з відкритим зрізом з виворітної сторони майки. Шов обкантування виконують трьохнитковою або чотирьохнитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою. Ширина окантовки у готовому вигляді становить $(1,5 \pm 0,2)$ см

1.5.7. Виточки на передніх частинах ластовиць обробляють трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою.

1.5.8. Шов зшивання передніх ластовиць з бічними частинами та задньої ластовиці з бічними частинами трусів виконують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (тип стібка 607).

1.5.9. Крокові зрізи з'єднують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (тип стібка 607) або чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (тип стібка 506) з подальшим розпошиванням крокового шва чотирьохнитковою дволінійною (тип стібка 602), або п'ятинитковою трилінійною пласкою ланцюговою строчкою (тип стібка 605).

1.5.10. Бічні зрізи з'єднують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (тип стібка 607).

1.5.11. Зрізи еластичної стрічки з'єднують накладним швом з накладанням зрізів на 4 – 5 мм та прокладанням по шву з'єднання швів двониткової зигзагоподібної човникової строчки шириною 8 - 10 мм у три ряди (тип стібка 321) або шириною 5 – 6 мм в один ряд (тип стібка 304) з кількістю проколів (10 ± 2) на 1,0 см строчки.

1.5.12. Еластичну стрічку нашивають на верхній зріз трусів трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (тип стібка 407).

1.5.13. Низ трусів обробляють трьохнитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (тип стібка 406).

1.5.14. Усі кінці пласких ланцюгових строчок повинні бути закріплені човниковими стібками (вертикально між строчками) для запобігання їх розпуску. Усі строчки повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.5.15. Усі стібки та строчки повинні бути прямими з рівномірним натягом ниток та однаковою частотою стібків, а саме не менше 22 стібків на 5 см строчки.

1.5.16. Готові вироби прасують та відпарюють на спеціальних пресах, або прасками.

1.5.17. У готових виробах не допускається: прорубування трикотажного полотна, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти відповідно до ДСТУ2033.

1.5.18. За згодою з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів виробів.

Примітка: * Стандарт скасовано на території України з 01.01.2019р.

1.6. Комплектність

1.6.1. Спідню білизну (труси та майка) комплектують за розмірами.

1.7. Маркування

1.7.1. Маркування білизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Маркування повинно виконуватись українською мовою.

Для маркування білизни повинні застосовуватися:

- товарний ярлик;
- етикетка;
- пакувальний лист.

1.7.2. **Товарний ярлик** (рис. 5) довжиною $(8,0 \pm 0,3)$ см та шириною $(6,0 \pm 0,3)$ см повинен містити таку інформацію:

– повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

- назва предмету;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- розмірні ознаки виробу;
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- місяць та рік виготовлення.

Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

Товарний ярлик кріпиться до низу майки.

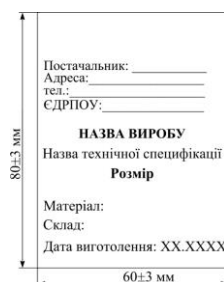


Рисунок 5

1.7.3. **Етикетка** (рис. 6) довжиною $(5,0 \pm 0,3)$ см та шириною $(3,0 \pm 0,3)$ см повинна містити таку інформацію:

- назва предмету;
- розмірні ознаки виробу ;

- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- символи щодо догляду за виробом;
- найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника;
- місяць та рік виготовлення.

Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі ткани стрічки або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою густиною не менше 50 г/м². Етикетка повинна мати краї, що не осипаються та кріпиться до виробу у вигляді петлі.

Примітка:* У разі відсутності артикула трикотажного полотна, зазначається його назва, тип тощо.



Рисунок 6

Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

Розмірні ознаки білизни позначаються повними величинами або в умовному значенні згідно таблиць 1 – 3.

Етикетка у майку вшивається з виворітного боку в шов обшивання горловини спинки посередині.

Етикетка у труси вшивається з виворітного боку у лівий шов з'єднання передніх ластовиць з бічними частинами на відстані $(4,0 \pm 2,0)$ см від шва пояса.

1.7.4. Транспортне маркування повинно відповідати вимогам цієї технічної специфікації.

До кожної одиниці транспортної тари з готовими виробами прикріплюють **пакувальний лист** з реквізитами:

- повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;
- назва предмету;
- кількість та умовний розмір упакованих виробів;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- місяць та рік виготовлення.

1.7.5. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8. Пакування

1.8.1. Пакування білизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

1.8.2. Кожний комплект білизни пакують у поліетиленовий пакет таким чином, щоб інформація на товарному ярлику легко читалася. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні. Група виробів по 10 комплектів пакується в пакет із поліетиленової плівки або скріплюється іншим способом.

1.8.3. Білизну пакують в кількості до 100 комплектів у транспортну тару, таким чином, щоб тара набула форму квадрата (приблизно).

1.8.4. Для транспортної тари при пакуванні виробу застосовують мішки із поліетиленової плівки (товщина плівки не менше 0,07 мм (70 мкм).

1.8.5. До кожної одиниці транспортної тари вкладається пакувальний лист.

1.8.6. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

2.1. Правила приймання та методи контролювання повинні відповідати вимогам цієї ТС.

2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

2.3. Якість та посадку виробу визначають в випрасуваних, що мають товарний вигляд виробів і контролюють на столі з горизонтальною поверхнею та на манекенах типової статури або фігурах відповідних розмірів.

2.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу, транспортер.

3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

3.1. Транспортування готових виробів здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.

3.2. Вироби мають зберігатися у складських приміщеннях при температурі не нижче 5 °С і не вище 40 °С, відносної вологості повітря 50 – 70 % і повинні бути захищені від прямих сонячних променів, атмосферних впливів, впливу пари, газів і хімічних речовин, які можуть завдати шкоди.

4. ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

4.1. Білизна повинна використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій технічній специфікації.

4.2. Символи щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758.

4.3. Вказівки щодо експлуатації білизни з трикотажного полотна (рис. 7):

- допускається ручне або делікатне машинне прання при температурі не вище 40°C з нейтральними миючими засобами (рідкі засоби без активних речовин);
- не відбілювати;
- віджим при мінімальних обертах;

- допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- допускається сушка у вертикальному положенні в тіні (для чорного кольору);
- допускається прасування при температурі підшви праски не вище 150°C.



Рисунок 7

5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1. Виробник гарантує відповідність якості білизни вимогам цієї ТС при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

5.2. Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців з дати видачі виробу в експлуатацію.

5.3. Допускається за згодою постачальника / виробника і замовника установлювати у договірній документації інші правила обчислення термінів.

Додаток А

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЮ СПІДНЬОЇ БІЛИЗНИ (ТРУСИ ТА МАЙКА)

Таблиця – Специфікація деталей крою спідньої білизни (труси та майка)

№	Найменування деталей	Кількість деталей крою
МАЙКА		
1	Перед	1*
2	Спинка	1*
3	Стрічка для обкантування горловини	2**
4	Стрічка для обкантування пройми	4**
ТРУСИ		
1	Горішня передня ластовиця	1
2	Нижня передня ластовиця	1
3	Задня ластовиця	1
4	Бічні частини передніх половин	2**
5	Бічні частини задніх половин	2**

Примітка:

* Дозволяється виготовляти майку з суцільними передом та спинкою (без бічних швів), при цьому, кількість деталей крою змінюється.

*** Дозволяється виготовляти деталі суцільно викроєними , при цьому, кількість деталей крою змінюється.*

Додаток Б

ХІМІЧНІ ТА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ПОКАЗНИКИ МАТЕРІАЛІВ

Таблиця Б.1. – Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого кулірного трикотажного бавовняного полотна

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація
Сировинний склад, % – бавовна – еластан	95±2 5±2	ДСТУ 4057-2001 (ДСТУ ISO 1833-1:2013)
Поверхнева густина, г/м ²	170 ± 10	ДСТУ EN 12127:2009
Число на 10 см петельних: – стовпчиків, од., не менше – рядків, од., не менше	150 220	ГОСТ 8846-87* ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)
Вид переплетення	кулірне	ДСТУ 2319
Гігроскопічність, %, не менше	14	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
Повітропроникність при тиску 50 Па мм/с, не менше	100	ДСТУ ISO 9237:2003
Розтяжність по ширині (за петельни-ми рядками) при навантаженні 6 Н, %	II група (41 – 100)	ГОСТ 8847-87*
Розривне зусилля за петельними стовпчиками Н, не менше	120	ГОСТ 8847-87*
Стійкість до стирання по площині (навантаження 9кПа), число циклів (обертів) до утворення дірки, не менше	10 000	ДСТУ ISO 12947-1:2005 ДСТУ ISO 12947-2:2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мк/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1:2007
Зміна лінійних розмірів після 3-х циклів прання та сушіння, % (режим прання 6А при 40°C, сушіння – С): – по довжині		ДСТУ ГОСТ ISO 3759 ДСТУ ISO 5077-2001 ДСТУ ISO 6330-2001

– по ширині	±4 ±4	
Ступінь тривкості пофарбування (міцна група тривкості)до:		
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

Таблиця Б.5. – Фізико-механічні та хімічні показники стрічки еластичної

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація*
Сировинний склад: – поліестер/поліамід, %, не більше – латекс, %, не менше	70 30	ДСТУ 4057-2001
Ширина, мм	30 ± 2,0	ГОСТ 16218.1**
Лінійна густина, г/м, не менше	16,5	ГОСТ 16218.2**
Розривне навантаження, Н, не менше:	370	ГОСТ 16218.5**
Розривне подовження при розтягуванні з попереднім натягом для стрічки-10 Н, %, не більше	110	ГОСТ 16218.5*
Ступінь тривкості пофарбування до:		
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше, бал	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

Спідня білизна (труси та топ) осіб жіночої статі

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Білизна за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цієї технічної специфікації, основам промислових методів повузлової обробки одягу.

1.1. Основні параметри та розміри

1.1.1. Білизна за розмірами повинні виготовлятися на типові фігури повнотних груп, що наведені в таблицях 1 – 2 цієї технічної специфікації.

Таблиця 1 – Розмірні ознаки для виготовлення топа

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Типовий розмір	Умовний розмір
80	Від 80 до 84 включно	40	XXS
84	Понад 84 до 88 включно	42	XS
88	Понад 88 до 92 включно	44	S
92	Понад 92 до 96 включно	46	M
96	Понад 96 до 100 включно	48	L
100	Понад 100 до 104 включно	50	XL

Таблиця 2 – Розмірні ознаки для виготовлення трусів

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату талії, см	Інтервал обхвату стегон, см	Типовий розмір	Умовний розмір
80	Від 58 до 62 включно	Від 84 до 88 включно	40	XXS
84	Понад 62 до 66 включно	Понад 88 до 92 включно	42	XS
88	Понад 66 до 70 включно	Понад 92 до 96 включно	44	S
92	Понад 70 до 74 включно	Понад 96 до 100 включно	46	M
96	Понад 74 до 78 включно	Понад 100 до 104 включно	48	L
100	Понад 78 до 82 включно	Понад 104 до 108 включно	50	XL

1.1.2. Білизна інших розмірів, зростів та повнотних груп повинна виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

1.2. Зовнішній вигляд

Комплект спідньої білизни (труси та топ) осіб жіночої статі складається з трусів та топа.

Топ виготовляється з трикотажного полотна чорного або білого кольорів.

Труси виготовляються з трикотажного полотна чорного кольору.

1.2.1. **Топ** (рис. 1) складається з пілочки та спинки.

Пілочка суцільно викроєна, на підкладці з основного трикотажного полотна. Підкладка пілочки коротша за верх по ширині на $(1,5 \pm 0,5)$ см. Бічні краї підкладки не вшиваються у бічний шов.

Пілочка з двома чашками, що розташовані між верхом та підкладкою.

Горловина та пройми окантовані еластичною стрічкою шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см у готовому вигляді.

Спинка суцільно викроєна.

Нижній зріз топа обробляється поясом з еластичної стрічки жакардової, шов з'єднання якої розташовується злівої сторони.

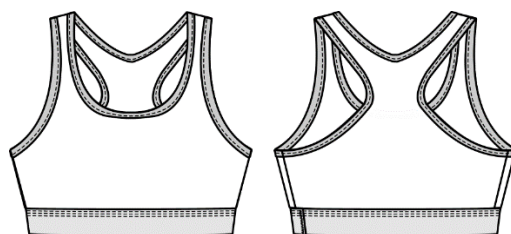


Рисунок 1

1.2.2. **Труси** (рис. 2) складаються з передньої, задньої половин та ластовиці.

Передня половина трусів суцільно викроєна, з ластовицею, яка переходить на задні половини.

Ластовиця на підкладці, яка виготовлена з трикотажного гладкофарбованого кулірного бавовняного полотна.

Задні половини трусів суцільно викроєні.

Верхній зріз трусів обробляється поясом з еластичної жакардової стрічки, зрізи якої з'єднуються між собою з лівої сторони

Низ трусів оброблено крайовою еластичною стрічкою.

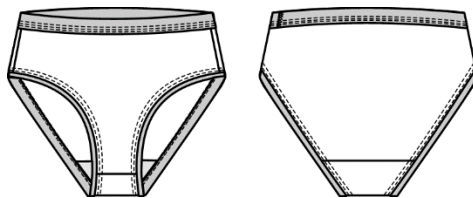


Рисунок 2

1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Комплект спідньої білизни (труси та топ) осіб жіночої статі повинен виготовлятися з матеріалів, зазначених у таблиці 3.

Таблиця 3 – Матеріали для виготовлення білизна

№ з/п	Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	Трикотажне гладкофарбоване кулірне бавовняне полотно (сировинний склад: бавовна – $(95 \pm 2) \%$, вміст еластана – $(5 \pm 2) \%$, поверхнева густина $(170 \pm 10) \text{ г/м}^2$)	Згідно документації підприємства-виробника	Для виготовлення білизни
2	Трикотажне гладкофарбоване кулірне бавовняне полотно	Згідно документації підприємства-виробника	Для виготовлення ластовиці трусів
3	Стрічка еластична: - жакардова, шириною $(2,5 \pm 0,2) \text{ см}$ або $(3,0 \pm 0,2) \text{ см}$; - обконтурвальна, шириною $(1,5 \pm 0,2) \text{ см}$, - крайова, шириною $(1,0 \pm 0,2) \text{ см}$	ГОСТ 16218.1	Для виготовлення: - поясів топу та трусів; - горловини та пройм топа; - нижнього зрізу штанів
4	Поролон білизняний товщиною $(3,0 \pm 0,5) \text{ мм}$ з обох боків ламінований трикотажним полотном (з лицьового боку 100 % поліестер, з внутрішнього – 100% бавовна).	Згідно документації підприємства-виробника	Для чашечок
5	Нитки швейні	ГОСТ 6309	Для виготовлення білизни

1.3.2. Заміна кольору дозволяється лише за згодою з замовником.

1.3.3. Колір трикотажного гладкофарбованого кулірного бавовняного полотна, еластичних стрічок та ниток повинен бути в тон основного трикотажного полотна.

Колір ниток для оздоблювальних строчок повинен бути в тон або на тон темніше кольору основного матеріалу.

1.3.4. За згодою із замовником при виготовленні білизни допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у таблиці 3 та таблицях додатка Б.

1.3.5. Для підтвердження відповідності матеріалів, що використовуються при виготовленні білизни фізико-механічним та хімічним показникам, наведеним у таблиці 3 та таблицях додатка Б цієї технічної специфікації, замовник має право вимагати надання протоколів випробувань, що засвідчують дану відповідність.

1.3.6. Перелік показників встановлюється замовником.

1.3.7. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості (та/або характеристик) матеріалів.

1.4. Виміри білизни у готовому вигляді

Вимір білизни базового розміру у готовому вигляді наведено у таблицях 4 – 5 та рис. 3 – 4.

Таблиця 4 – Вимір базового розміру топа у готовому вигляді

Найменування виміру	Умовне позначення на рисунку	Розмір, см	Допустиме відхилення, см
		44 (S)	
Довжина спинки посередині (вимірюється з окантувальною стрічкою), см, (рис. 3)	L1	21,6	±1,0
Ширина спинки у найвужчому місці, см, (рис. 3)	L2	8,6	±0,7
Довжина пілочки посередині (вимірюється з окантувальною стрічкою), см, (рис. 3)	L3	15,3	±1,0
Ширина пілочки по лінії грудей, см, (рис. 3)	L4	39,5	±1,0
Довжина горловини пілочки та спинки (у складеному навпіл вигляді), см, (рис. 3)	L5	34,8	±1,2
Довжина пройми пілочки та спинки (у складеному навпіл вигляді), см, (рис. 3)	L6	28,5	±1,2
Ширина виробу по низу, см, (рис. 3)	L7	33,0	±0,8
Довжина бічного шва (вимірюється з окантувальною стрічкою), см, (рис. 3),	L8	9,2	±1,0
Довжина плечового шва (вимірюється з окантувальною стрічкою), см, (рис. 3),	L9	3,5	±0,5

Таблиця 5 – Вимір базового розміру трусів у готовому вигляді

Найменування виміру	Умовне позначення на рисунку	Розмір, см	Допустиме відхилення, см
		44 (S)	
Ширина по лінії талії (вимірюється по еластичній стрічці), см, (рис. 4)	F1	31,0	±0,8
Ширина нижнього краю трусів, см, (рис. 4)	F2	25,8	±1,0
Довжина бічного шва (вимірюється з еластичною стрічкою), см, (рис. 4)	F3	7,5	±1,0
Довжина передньої половини до ластовиці посередині, см, (рис. 4)	F4	17,0	±0,7
Довжина задньої половини до ластовиці посередині, см, (рис. 4)	F5	21,0	±0,7
Довжина ластовиці посередині, см, (рис. 4)	F6	14,0	±0,7
Ширина ластовиці по передній половині (вимірюється з еластичною стрічкою), см, (рис. 4)	F7	7,0	±0,5
Ширина ластовиці по задній половині (вимірюється з еластичною стрічкою), см, (рис. 4)	F8	12,5	±0,5

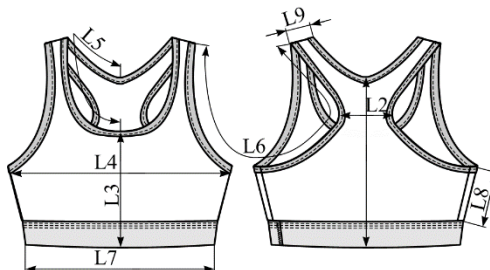


Рисунок 3

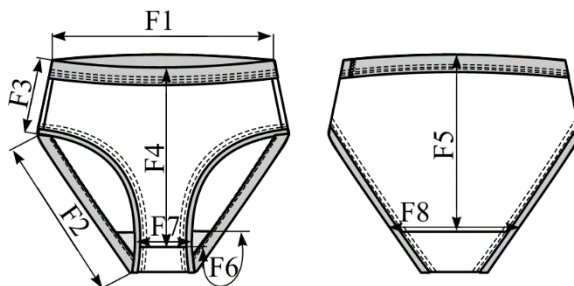


Рисунок 4

1.5. Основні вимоги до виготовлення

1.5.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення білизни – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.5.2. Білизну, що пред'являються до виробів першого гатунку відповідно до ГОСТ

1115-81*.

1.5.3. Перекіс трикотажного полотна по петельним рядкам не повинен перевищувати 5 % відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.4. Основні шви зшивання деталей топа виконують чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см.

1.5.5. Бічні (вільні) зрізи підкладки обробляють трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою.

1.5.6. Горловина та пройми окантовуються стрічкою еластичною, шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см в готовому вигляді.

1.5.7. Чашечка топа складається з двох однакових деталей. Деталі чашечки зшиваються трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою з подальшим обробленням по контуру трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою.

1.5.8. Нижній зріз топа обробляється поясом з еластичної жакардової стрічки накладним швом трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою.

1.5.9. Основні шви зшивання деталей трусів виконують чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см.

1.5.10. Верхній зріз трусів обробляється поясом зі стрічки еластичної накладним швом трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою.

1.5.11. Нижній зріз трусів обробляється стрічкою еластичною крайовою чотирьохнитковою дволінійною ланцюговою пласкою строчкою.

1.5.12. Усі кінці пласких ланцюгових строчок повинні бути закріплені човниковими стібками (вертикально між строчками) для запобігання їх розпуску. Усі строчки повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.5.13. Усі стібки та строчки повинні бути прямими з рівномірним натягом ниток та однаковою частотою стібків, а саме не менше 22 стібків на 5 см строчки.

1.5.14. Готові вироби прасують та відпарюють на спеціальних пресах, або прасками.

1.5.15. У готових виробах не допускається: прорубування трикотажного полотна, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти відповідно до ДСТУ2033.

Примітка: * Стандарт скасовано на території України з 01.01.2019р.

1.6. Комплектність

1.6.1. Комплект спідньої білизни (труси та топ) осіб жіночої статі комплектують за розмірами.

1.7. Маркування

1.7.1. Маркування білизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Маркування повинно виконуватись українською мовою.

Для маркування білизни повинні застосовуватися:

- товарний ярлик;
- етикетка;
- пакувальний лист.

1.7.2. **Товарний ярлик** (рис. 5) довжиною $(8,0\pm0,3)$ см та шириною $(6,0\pm0,3)$ см повинен містити таку інформацію:

– повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

- назва предмету;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- розмірні ознаки виробу ;
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- місяць та рік виготовлення.

Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

Товарний ярлик кріпиться до низу топа злівої сторони.

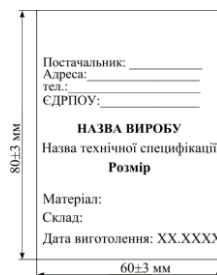


Рисунок 5

1.7.3. **Етикетка** (рис. 6) довжиною $(5,0\pm0,3)$ см та ширина $(3,0\pm0,3)$ см повинна містити таку інформацію:

- назва предмету;
- розмірні ознаки виробу ;
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- символи щодо догляду за виробом;
- найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника;
- місяць та рік виготовлення.

Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі ткани стрічки або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою густиною не менше 50 г/м². Етикетка повинна мати краї, що не осипаються та кріпиться до виробу у вигляді петлі.

Примітка: * У разі відсутності артикула трикотажного полотна, зазначається його назва, тип тощо.

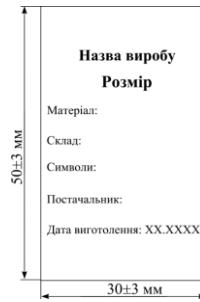


Рисунок 6

Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

Розмірні ознаки топа позначаються згідно таблиці 1.

Розмірні ознаки трусів позначаються згідно таблиці 2.

Етикетка топа вшивається у лівий бічний шов спинки на відстані $(4,0 \pm 2,0)$ см від пройми.

Етикетка трусів вшивається у лівий бічний шов на відстані $(4,0 \pm 2,0)$ см від пояса.

1.7.4. Транспортне маркування повинно відповідати вимогам цієї технічної специфікації.

До кожної одиниці транспортної тари з готовими виробами прикріплюють **пакувальний лист** з реквізитами:

- повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;
- назва предмету;
- кількість та умовний розмір упакованих виробів;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- місяць та рік виготовлення.

1.7.5. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8. Пакування

1.8.1. Пакування білизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

1.8.2. Кожен комплект білизни пакують у поліетиленовий пакет таким чином, щоб інформація на товарному ярлику легко читалася. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні. Група виробів по 10 комплектів пакується в пакет із поліетиленової плівки або скріплюється іншим способом.

1.8.3. Білизну пакують в кількості до 100 комплектів у транспортну тару, таким чином, щоб тара набула форму квадрата (приблизно).

1.8.4. Для транспортної тари при пакуванні виробу застосовують мішки із поліетиленової плівки (товщина плівки не менше 0,07 мм (70 мкм).

1.8.5. До кожної одиниці транспортної тари вкладається пакувальний лист.

1.8.6. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

2.1. Правила приймання та методи контролювання повинні відповідати вимогам цієї ТС.

2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

2.3. Якість визначають у виробках, що мають товарний вигляд і контролюють на столі з горизонтальною поверхнею та на манекенах типової статури або фігурах відповідних розмірів.

2.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу, транспортир.

3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

3.1. Транспортування готових виробів здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.

3.2. Вироби мають зберігатися у складських приміщеннях при температурі не нижче 5 °С і не вище 40 °С, відносної вологості повітря 50 – 70 % і повинні бути захищені від прямих сонячних променів, атмосферних впливів, впливу пари, газів і хімічних речовин, які можуть завдати шкоди.

4. ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

4.1. Білизна повинна використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій технічній специфікації.

4.2. Символи щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758.

4.3. Вказівки щодо експлуатації білизни з трикотажного полотна (рис. 7):

- допускається ручне або делікатне машинне прання при температурі не вище 40°С з нейтральними миючими засобами (рідкі засоби без активних речовин);
- не відбілювати;
- віджим при мінімальних обертах;
- допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°С, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- допускається сушка у вертикальному положенні в тіні (для чорного кольору);
- допускається прасування при температурі подошви праски не вище 150°С.



Рисунок 7

5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1. Виробник гарантує відповідність якості білизни вимогам цієї ТС при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

5.2. Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців з дати видачі виробу в експлуатацію.

5.3. Допускається за згодою постачальника / виробника і замовника установлювати у договірній документації інші правила обчислення термінів.

Додаток А

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЮ
СПІДНЬОЇ БІЛИЗНИ (ТРУСИ ТА ТОП) ОСІБ ЖІНОЧОЇ СТАТІ

Таблиця – Специфікація деталей крою білизни

№ з/п	Найменування деталей	Кількість деталей крою
ТОП		
Деталі крою з трикотажного кулірного бавовняного полотна		
1	Пілочка	1
2	Підкладка пілочки	1
3	Спинка	1
ТРУСИ		
Деталі крою з трикотажного кулірного полотна		
1	Передня половина	1
2	Задня половина	1
1	Ластовиця	1
Деталі крою з трикотажного кулірного полотна		
1	Підкладка ластовиці	1

Додаток Б

ХІМІЧНІ ТА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ПОКАЗНИКИ МАТЕРІАЛІВ

Таблиця Б.1. – Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого кулірного трикотажного бавовняного полотна для виготовлення білизни

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація
Сировинний склад, % – бавовна	95±2	ДСТУ 4057-2001 (ДСТУ ISO 1833-1:2013)

– еластан	5±2	
Поверхнева густина, г/м ²	170 ± 10	ДСТУ EN 12127:2009
Число на 10 см петельних: – стовпчиків, од., не менше – рядків, од., не менше	150 220	ГОСТ 8846-87* ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)
Вид переплетення	кулірне	ДСТУ 2319
Гігроскопічність, %, не менше	14	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
Повітропроникність при тиску 50 Па мм/с, не менше	100	ДСТУ ISO 9237:2003
Розтяжність по ширині (за петельни-ми рядками) при навантаженні 6 Н, %	II група (41 – 100)	ГОСТ 8847-87*
Розривне зусилля за петельними стовпчиками Н, не менше	120	ГОСТ 8847-87*
Стійкість до стирання по площині (навантаження 9кПа), число циклів (обертів) до утворення дірки, не менше	10 000	ДСТУ ISO 12947-1:2005 ДСТУ ISO 12947-2:2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мк/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1:2007
Зміна лінійних розмірів після 3-х циклів прання та сушіння, % (режим прання 6А при 40°C, сушіння – С): – по довжині – по ширині	±4 ±4	ДСТУ ГОСТ ISO 3759 ДСТУ ISO 5077-2001 ДСТУ ISO 6330-2001
Ступінь тривкості пофарбування (міцна група тривкості)до:		
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

Таблиця Б.2. – Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого кулірного трикотажного бавовняного полотна для виготовлення ластовиці трусів

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація
Сировинний склад, % – бавовна	100	ДСТУ 4057-2001 (ДСТУ ISO 1833-1:2013)
Поверхнева густина, г/м ²	135 ± 15	ДСТУ EN 12127:2009
Вид переплетення	кулірне	ДСТУ 2319
Гігроскопічність, %, не менше	14	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
Повітропроникність при тиску 50 ПА мм/с, не менше	400	ДСТУ ISO 9237:2003
Розривне зусилля за петельними стовпчиками Н, не менше	120	ГОСТ 8847-87*
Стійкість до стирання по площині (навантаження 9кПа), число циклів (обертів) до утворення дірки, не менше	10 000	ДСТУ ISO 12947-1:2005 ДСТУ ISO 12947-2:2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1:2007
Ступінь тривкості пофарбування (міцна група тривкості)до:		
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

Таблиця Б.3. – Основні хімічні та фізико-механічні показники еластичних стрічок

Найменування показника	Значення показника			Нормативна документація
	жакардова	окантувальна	крайова	
1	2	3	4	5
Ширина, см	2,5 ± 0,2 або 3,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	1,0 ± 0,1	ГОСТ 16218.1

Сировинний склад, %				
– поліамід	80 ± 11	78 ± 9	85 ± 6	ДСТУ 4057
– еластан	20 ± 11	22 ± 9	15 ± 6	
1	2	3	4	5
Лінійна густина, г/м	не менше 12,0	3,2 ± 0,7	2,2 ± 0,5	ГОСТ 16218.2
Товщина полотна (притискна площа 100 мм ² , прикладений тиск 1,0 кПа), мм	1,5 ± 0,3	–	–	ГОСТ 16218.1 ДСТУ ISO 5084
Ступінь тривкості пофарбування до:				
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4			ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4			ДСТУ ISO 105-C06:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше, бал	4			ДСТУ ISO 105-X12:2009

Показники запропонованої продукції мають відповідати технічним вимогам Замовника або бути кращими.

Учасник у складі пропозиції має надати порівняльну таблицю, у довільній формі, де повинно бути надано порівняння технічних характеристик, назва товару, виробник та опис технічних характеристик (згідно вимог наведених у **Таблиці - Кількість та вимоги до виробу та трикотажного бавовняного полотна для виготовлення білизни**), які пропонуються Учасником (повинні містити чіткі цифрові значення, без слів «приблизно», «менше» та ін.).

Учасник повинен врахувати умови та надати гарантійні листи:

1. Ціна на товар, який пропонується поставити, повинна бути з урахуванням ціни на тару, упаковку, податків і зборів, що сплачуються або мають бути сплачені, витрат на транспортування, страхування, навантаження, розвантаження, сплату митних тарифів, усіх інших витрат та згідно з вимогами чинного законодавства, щодо формування ціни на відповідний товар. *(про що у складі пропозиції надати Гарантійний лист у довільній формі)*

2. Усі товари, що входять до складу предмету закупівлі, повинні бути новими (таким, що не були у використанні). Обов'язковим є зазначення у документації тендерної пропозиції року випуску/виробництва товару предмету закупівлі **(не раніше ніж 2025 року**

випуску/виробництва) не перебував в експлуатації, термін та умови зберігання не порушені.
(Про що необхідно надати гарантійний лист).

3. Ціна на товар, який пропонується поставити, повинна бути з урахуванням ціни на тару, упаковку, податків і зборів, що сплачуються або мають бути сплачені, витрат на транспортування, страхування, навантаження, розвантаження, сплату митних тарифів, усіх інших витрат та згідно з вимогами чинного законодавства, щодо формування ціни на відповідний товар.

(Про що необхідно надати гарантійний лист).

4. Розміри виробів будуть надані після укладання договору.

5. Доставка проводиться за умови попереднього узгодження дати та часу поставки, **протягом 5 (п'яти) робочих днів, з моменту отримання заявки (усної або письмової)** Орієнтовні строки постачання - **Травень 2025 року.** Постачання товару здійснюється у робочі дні з 09.00 до 15.00 години.

Увага! Учасник, у разі перемоги повинен прийняти до уваги, що у разі невиконання зазначених термінів виконання поставки після отримання заявки, до нього будуть застосовані оперативно-господарські санкції, згідно п. 12 Договору (п.12 проєкту Договору, наведеного у **Додатку №7**)

(Учасник в складі тендерної пропозиції надає відповідний гарантійний лист зі згодою поставки за зазначеними строками та згодою з застосуванням до нього санкцій у разі настання зазначених обставин.)

6. Гарантійний термін експлуатації становить _____ (_____) місяців (повинен бути не менше 6 (шести) місяців з дати видачі виробу в експлуатацію). Гарантійний термін на товар становить _____ (_____) місяців (повинен бути не менше 12 (дванадцяти) місяців з дати приймання Товару на склад).

(Про що необхідно надати гарантійний лист).

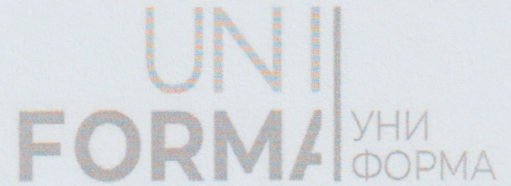
7. Невідповідність запропонованого учасником процедури закупівлі товару встановленим технічним, якісним та кількісним характеристикам або будь-яким іншим вимогам цього додатку до тендерної документації, розцінюється як невідповідність тендерної пропозиції умовам тендерної документації.

Всі витрати на повернення (заміну) неякісного Товару або Товарів, що не відповідає замовленому, покладаються на Учасника.



Товариство із обмеженою відповідальністю «УНИФОРМА»

Адреса: 61191, м. Харків, вул. Мухачова, буд. 1-а
АТ «ПЕРШИЙ УКРАЇНСЬКИЙ МІЖНАРОДНИЙ
БАНК», код банку (МФО) 334851
IBAN: UA 71 3348 5100 0000 0026 0012 8806 3
РНОКПП 422825420323, код ЄДРПОУ 42282545
Витяг платника ПДВ 2320324500087 від 07.08.23р.
Телефон/факс: (057) 716-06-06, (057) 736-07-80



вих. № 19-17/04
від 08.04.2025р.

Дніпровський державний університет
внутрішніх справ
49005, м. Дніпро, проспект Науки, 26
e-mail: serhii.melnyk@dduvs.edu.ua

Щодо надання інформації

ТОВ «УНИФОРМА»вич надає свою цінову пропозицію на необхідну
Вам продукції (ціни із урахування ПДВ):

Комплект Спідної білизни (труси, майка (або топ – у комплекті для осіб
жіночої статі) відповідно до ТС 17:2024 та ТС18:2024.

Спідня білизна (труси, майка) – 450,00 грн/комплект.

Спідня білизна (труси, топ) осіб жіночої статі– 430,00 грн/комплект.

Директор
ТОВ «УНИФОРМА»
Самойлов О.В.

(підпис) М.П.

Товариство із обмеженою відповідальністю «ХАРКІВ ГРУП»

61013, м. Харків, вул. Шевченка, буд. 32
АТ «УКРСИББАНК», МФО 351005
П/р: UA 4535 1005 0000 0260 0287 9197 691
код ЄДРПОУ: 45216454

телефон:
099 282 37 67
ел. пошта:
tov.kharkiv.group@gmail.com

вих. № 119-кп
від 08.04.2025 року

Дніпровський державний університет
внутрішніх справ
serhii.melnyk@dduvs.edu.ua

на усний запит

Щодо надання пропозиції

Наша організація має можливість в постачанні необхідної продукції (ціни із урахуванням ПДВ):

Спідня білизна (труси, майка) згідно ТС 17:2024 – 460,00 грн./комплект;
Спідня білизна (труси, топ) осіб жіночої статі згідно ТС 18:2024 – 450,00 грн./комплект.

Строк дії комерційної пропозиції – 30 календарних днів.

Директор ТОВ «ХАРКІВ ГРУП»



Луговий І.П.

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ТОРГОВО-ПРОМИСЛОВЕ ОБ'ЄДНАННЯ «АРМАДА ГРУП»

Код ЄДРПОУ 39659010 ІПН 396590104634 р/с UA733052990000026007050273946 в ПАТ КБ «ПРИВАТБАНК»,
МФО 305299 Тел.: +38(067) 639-35-06 Тел./факс : +38 (050)361-81-89

E-mail: oooarmadagrup@gmail.com ,

Вих. № 01/04-25
від 08.04.2025 р.

*Дніпровський державний
університет внутрішніх справ*

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ

ТОВ «ТПО «АРМАДА ГРУП» має можливість поставити Вам товар згідно Вашого запиту:

Назва	Од. вим.	Кількість	Ціна, грн з ПДВ	Сума, грн з ПДВ
Комплект спідньої білизни (труси, майка) чоловічі, комплект спідньої білизни (труси, топ) жіночі				
Спідня білизна (труси, майка) чоловічі	компл.	1	510,00	510,00
Спідня білизна (труси, топ) жіночі	компл.	1	475,00	475,00

Спідня білизна відповідає вимогам ТС 1062024 та ТС 18:2024

Умови: Ціна включає в себе сплату всіх податків та доставку товару на адресу Покупця за рахунок Продавця. **Строк поставки – 3 міс.**

Директор

ООО «ТПО «АРМАДА ГРУП»

Макогон А.Г.

